

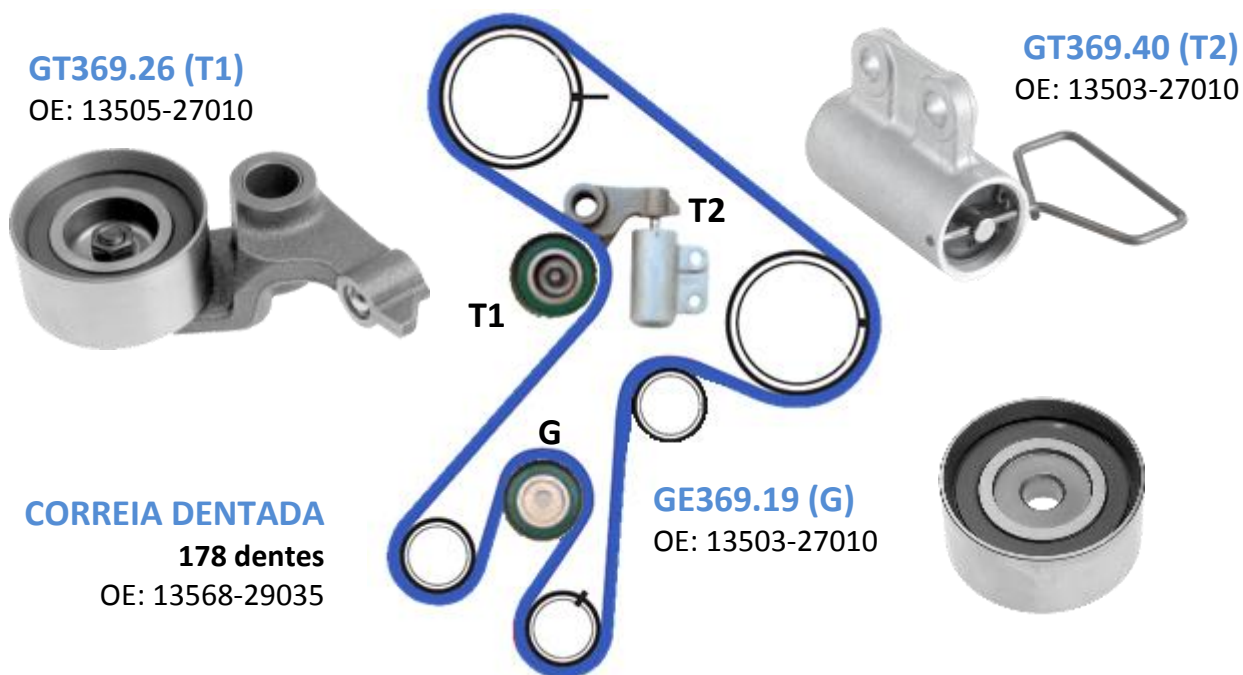


KD469.22

Recomendações de montagem/desmontagem

<p>TOYOTA: Avensis, Avensis verso, Corolla, Corolla verso, Picnic, Previa, RAV4</p>	<p>MOTORES 2.0 D4-D</p>	<p>Referência OE Ver abaixo</p>
--	------------------------------------	--

CINEMÁTICA DE DISTRIBUIÇÃO DO KIT KD469.22



GT369.26 (T1)
OE: 13505-27010

GT369.40 (T2)
OE: 13503-27010

CORREIA DENTADA
178 dentes
OE: 13568-29035

GE369.19 (G)
OE: 13503-27010

CARACTERÍSTICAS DESTA CORREIA

O rolo tensor GT359.26 é ativado pelo tensor hidráulico GT369.40.

A polia GE369.19, roscada em 2/3 da sua superfície, é especialmente usada. Portanto, é importante verificar o **posicionamento correto da correia** no rolo, para evitar qualquer deslizamento, uma vez que uma má distribuição de carga pode provocar uma avaria no rolo.

A correia de distribuição caracteriza-se por um revestimento em Teflon branco, que lhe dá uma boa rigidez e elevada resistência ao desgaste.

PROBLEMAS FREQUENTES

1) MAU POSICIONAMENTO DA CORREIA

Causas prováveis

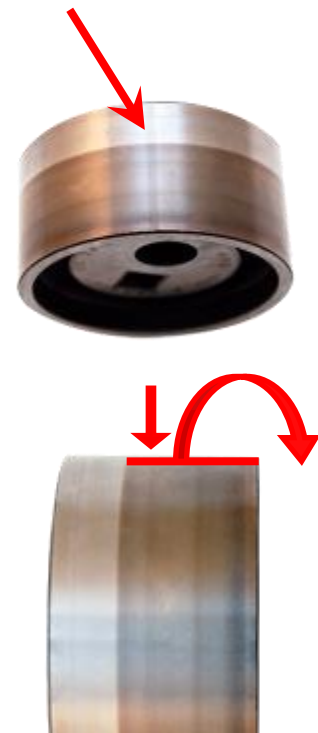
Ajuste da tensão

- Desalinhamento de componentes de distribuição ou desgaste de componentes
- Tensão anormal da correia
- O rolo tensor GT369.26 não está bem instalado

Consequências

Escorregamento da correia

O posicionamento incorreto da correia pode provocar o desalinhamento da carga, levando a um funcionamento anormal do rolamento. Esta anomalia afeta outros componentes do sistema de distribuição e pode levar, a curto prazo, à gripagem de rolamentos, com as esferas a serem expelidas.



2) AVARIA DO TENSOR HIDRÁULICO

Causas prováveis

Perda de óleo na biela do amortecedor.
Infiltração de ar no óleo, que pode levar a uma falta de amortecimento e, portanto, a ressaltos ou destruição de dentes.

Danos no corpo do tensor hidráulico.



Consequências

O tensor hidráulico já não assegura a tensão da correia, nem o seu percurso.

É imperativo mudar o tensor hidráulico, pois este tem um papel fundamental.

Na verdade, controla a dinâmica da correia, mantém a sua tensão constante e compensa alterações de comprimento devidas a mudanças de temperatura.



SUBSTITUIÇÃO

Ferramentas especiais

- Ferramenta de retenção para a polia da cambota - Toyota Nº 09213-54015
- Extrator - Toyota Nº 09950-50013

Binário de aperto

- Parafuso para tensor GT369.26: **40 Nm**
- Parafusos para o tensor hidráulico GT369.40: **21 Nm**
- Parafuso para polia GE369.19: **46 Nm**
- Parafuso para a polia da cambota: **180 Nm**



Cumpra os binários de aperto especificados pelo fabricante.

1) Substitua e aperte os rolos tensores e o tensor.

O tensor deve mover-se livremente.

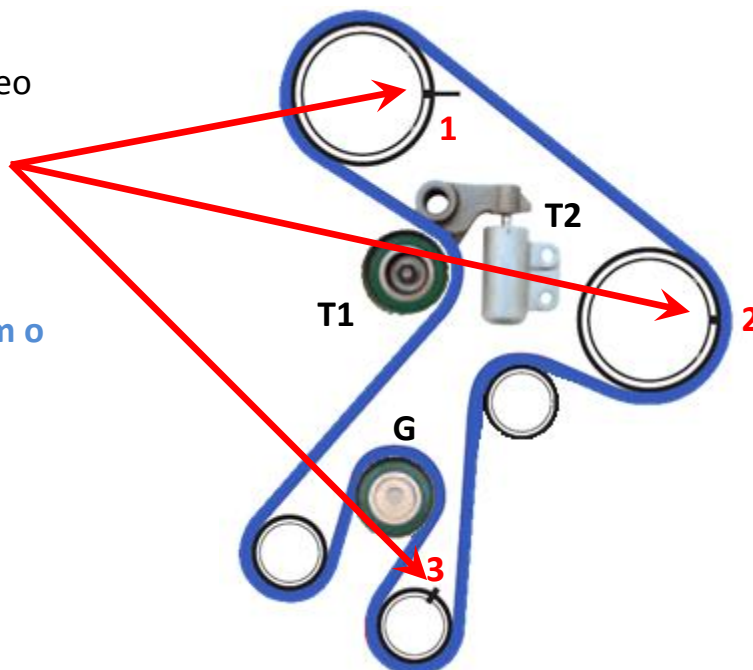
2) Verifique o estado dos pinhões

da bomba de água e da bomba de óleo

3) Certifique-se que as marcas de temporização estão alinhadas (1, 2 e 3).

4) Monte a correia de distribuição, com o motor frio, pela seguinte ordem:

- Pinhão da árvore de cames
- Pinhão da bomba de alta pressão
- Pinhão da bomba de água
- Pinhão da cambota
- Polia → G (GE369.19)
- Pinhão da bomba de óleo
- Rolo tensor → T1 (GT369.26)



Certifique-se que a correia está esticada no lado onde não há rolo tensor

5) Instale o tensor hidráulico T2 (GT369.40)

- Insira o parafuso inferior do tensor e aperte à mão.
- Rode o tensor para a direita.
- Insira o parafuso superior do tensor e aperte à mão.
- Aperte os 2 parafusos homogeneamente até **21 Nm**.
- Retire a cavilha de bloqueio do corpo do tensor hidráulico.



Certifique-se que não retira a cavilha de bloqueio antes de concluir a instalação.

6) Rode a cambota, duas voltas completas,

para a direita, para a trazer para o PMS do primeiro cilindro.

7) Certifique-se que as marcas de temporização estão alinhadas.

Se não estiverem, recomece a instalação e o ajuste da tensão.

8) Retire o parafuso da polia da cambota.

9) Reinstale as restantes peças na ordem inversa da desmontagem.

Aperte o parafuso da polia da cambota até **180 Nm**.



Na eventualidade de retirar a cavilha cedo demais: Como voltar a colocar a cavilha de bloqueio no tensor hidráulico?

- Comprima lentamente o pistão para dentro do corpo do tensor hidráulico, usando uma prensa, até os orifícios estarem alinhados. Esta operação deve ser realizada em posição vertical.



Não ultrapasse uma força de 1000 kg.



- Segure o pistão no lugar, inserindo a cavilha de bloqueio correta, através do orifício, no corpo do tensor hidráulico.



Recomendações

O intervalo recomendado para substituição do kit de distribuição é 160.000 km ou 6 anos.

Durante a substituição, devem ser substituídos todos os componentes, rolos tensores e tensores, e não apenas a correia.

Não armazene as correias ao sol. Nunca dobre, curve ou torça uma correia, e não force a correia a encaixar nas polias.

Siga os procedimentos de montagem do fabricante, bem como os binários de aperto por ele indicados.

Consulte as aplicações em veículos no nosso catálogo online: <http://lc.cx/catalog-ra>



Use este código QR para
aceder ao nosso catálogo

**SIGA SEMPRE AS RECOMENDAÇÕES DO
FABRICANTE DO VEÍCULO!**

©NTN-SNR ROULEMENTS

O copyright do conteúdo deste documento é propriedade do editor e qualquer reprodução não autorizada, ainda que parcial, é proibida. Apesar do cuidado tido na elaboração deste documento, a NTN-SNR Roulements não se responsabiliza por quaisquer erros ou omissões que possam ter passado, nem por perdas ou danos diretos ou indiretos decorrentes da sua utilização.

