



# RADSEITIGES GELENK DEMONTAGE / MONTAGE

## Schritt für Schritt zur Demontage und Montage der radseitigen Verbindung

### 1. Schritt: Demontage

- 1** Demontage der Spannkomponten : kleiner und großer Schellendurchmesser Verwenden Sie ein Flachstahl oder eine Metallsäge, um die Klemmen zu öffnen



Meißel oder  
Flacheisen



Eisensäge/Metallsäge

- 2** Das Entfernen der Manschette kann entweder vor oder nach der Demontage der Verbindung erfolgen.



- 3** Ausbau des Gelenks / der Welle : Entnahme durch Stöße. Das verwendete Werkzeug ist ein Schlagabzieher Durch den Schock, welcher durch Schlagabzieher hervorgerufen werden, wird der Sprengring in die Nut der Welle zurück gedrückt und gibt die Verzahnung zum Abnehmen des Gelenks frei .



- 4 Entfernen Sie den Sprengring mit einem Schraubendreher vom Schaft



## 2. Schritt: der Zusammenbau



- SNR-Gleichlaufgelenksätze:
- das Gleichlaufgelenk
  - die Manschette
  - die Fett-Tube oder der Plastikbeutel
  - sonstige Komponenten : kleine und große Klemmen, Sprengring, Feder...

- 1 Aufstellen auf der Welle : Manschette / Klemme / Sprengring



- Manschette
- Sicherungsring
- Klemme



Neuer Sicherungsring wird auf der Welle montiert.

- 2 Fettfüllung: 50 % in den Gelenktopf und 50 % in die Manschette



Halbe Menge im Gelenk



Halbe Menge in der Manschette

- 3 Verwenden Sie eine spezielle Zange, um den Sprengring auf dem Schaft einzusetzen □ Der Innen- Ø (d) der zwei Halbkugeln sollte mit dem Außen- Ø des Schaftes übereinstimmen. □ Ziel: Fixieren Sie mit Hilfe der Zange während der Montage Sprengring, um das Gelenk anzusetzen.



Verwenden Sie dazu die Zange, um den Sicherheitsring in die Nut der Welle einzusetzen. Siehe Abbildung.



## 4 Einbau des Gelenks in 3 Schritten

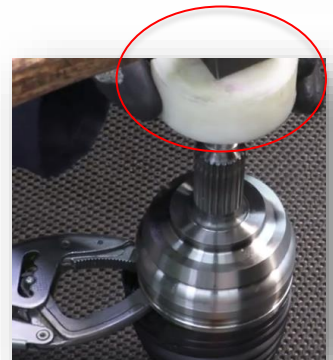
### Phase 1

- Fixieren Sie die Zange und den Sprengring in der Nut der Welle
- Beginnen Sie, die Welle so zu positionieren, dass sie auf die Verzahnung passt
- Führen Sie mit abwechselnder Drehbewegung die Verzahnung des Gelenks in die der Welle ein



### Phase 2

- Mit Hilfe eines Kunststoffhammers wird das Gelenk nun mit vorsichtigen Schlägen durch die Verzahnung gedrückt
- Die Zange übergibt durch das durchrutschen den Sicherungsring an das Gleichlaufgelenk und dieser kann sich in der Endposition nun ausweiten.

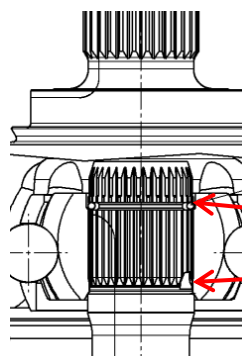


**Hinweis:** Die Verwendung eines Schutzes zwischen Hammer und Gelenk vermeidet Schäden am Produkt.

### Phase 3

- Entfernen Sie die Zange, um die Anpassung abzuschließen.

Der Sprengring muss in die Nut der Welle und in die Nut des Gelenks eingreifen, um eine axiale Sicherung des Gelenks zu gewährleisten.



Position Sicherungsring

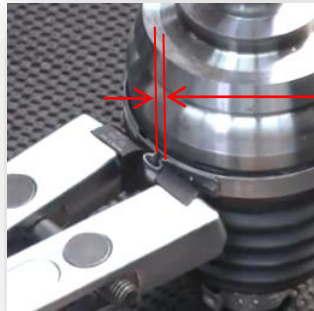
Anschlag Welle



CLAS OM8024



## Große Klemme Ø



C



## Kleine Klemme Ø

**Hinweis** - Vor dem festziehen der kleinen Metallbinder mit einem dünnen Schraubendreher zwischen Manschette und Welle die Manschette „entlüften“. Dies erhöht die Haltbarkeit der Manschette.



Die aus der Manschette austretende Luft verhindert einen Unter- oder Überdruck in der Manschette.

Setzen Sie die kleine Klemme ein.

Dann ziehen Sie die Schelle mit einer Zange gemäß der Drehmomentempfehlung an.

Beachten Sie bitte die Anzugsempfehlung zur TECHINFO n CVJ/DE/02-05/2019

Empfehlung : 1.2mm < C < 4mm

**CLAS OM9396 + OM0780**



Sie finden dieses sowie andere nützliche Videos in unserem YouTube-Kanal oder klicken Sie auf folgenden Link:

