



Opis sytuacji i uwarunkowania klienta

Kraj: Francja

Rynek: Spożywczy / Produkcja piwa

Zastosowanie: Przenośniki systematycznie zanieczyszczone nadmiarem piwa. Konieczność częstego mycia całej linii. Obydwie ciecze silnie agresywne w kontakcie z łożyskiem.

Środowisko:

- Stalowy zespół łożyskowy samonastawny (BU) z dwoma otworami montażowymi, smar spożywczy
- Akcje serwisowe zestawów 2 lub 3 razy w roku
- Przeglądy okresowe i dosmarowywanie w celu uniknięcia uszkodzeń łożysk i przestojów w produkcji. Wiąże się to z częstymi wyciekami smaru
- Cotygodniowe mycie myjką ciśnieniową

Wymagania klienta:

Znaleźć rozwiązanie, które wydłuży żywotność łożysk, ograniczy prace serwisowe i dosmarowywanie łożysk.

Zalecenia NTN

- Po przeprowadzonej analizie zaproponowano łożyska serii SENTINEL™ ze smarem stałym NSF-H1
- Zastosowanie zespołu łożyskowego ze stali nierdzewnej SENTINEL™ SUCNFL206FG1 spełnia wszystkie wymagania klienta.
- Seria łożysk SENTINEL™ zawiera smar LUBSOLID™, zbudowany z matrycy polimerowej wypełnionej olejem, która działa jak bariera chroniąca przed wszelkimi zanieczyszczeniami. Dzięki temu olej jest chroniony wewnątrz matrycy przed zanieczyszczeniem wodą lub/i piwem.

Wyniki

Po roku pracy, łożyska SENTINEL™ pracują bez zarzutu: « Jestem bardzo zadowolony z pracy łożysk samonastawnych ze smarem stałym LUBSOLID™. Zastosowanie ich przyniosło nam korzyści w postaci rzadszych akcji serwisowych jak i wyeliminowania potrzeby dosmarowywania łożysk. », wyjaśnił kierownik utrzymania ruchu browaru.



KORZYŚCI

- Brak wycieku smaru
- Wyeliminowanie potrzeby dosmarowywania
- Wydłużona żywotność łożysk

Wartość dodana

- **3-krotnie mniejszy koszt zakupu łożysk na wymianę**
- Duże ograniczenie konsumpcji smaru
- Oszczędność czasu dla działu utrzymania ruchu.

