

DIE ULTIMATIVE WAFFE FÜR AUTOMATISCHE SCHMIERUNG

Wirtschaftlich und zuverlässig



www.ntn-snr.com



With You



READY BOOSTER - Wirtschaftlich und zuverlässig

- Deutliche Einsparungen durch Flexibilität in der Anwendung (1 bis 12 Monate und deaktivierbar)
- Geeignet für enge Bauräume und eingeschränkte Bereiche (explosionssicher)
- Sofort einsatzbereit: keine Montage und keine Werkzeuge erforderlich
- Ein Schmiersystem für alle Anwendungen: Innen und außen (-20°C bis +60°C)
- Schutzart IP68: zuverlässige Schmierung auch in extrem feuchten und staubigen Umgebungen



Aufgrund seiner kompakten Größe kann der Ready Booster für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden: Wälzlager, Lagergehäuse, Kettenschmierung, Elektromotoren, Ventilatoren, Pumpen, Förderbänder usw.

DRIVE BOOSTER - Leistungsfähig und präzise



- Unabhängig dank leistungsstarkem Batteriepack
- Leistungsfähig: geeignet für Schmierung entfernter Schmierstellen
- Präzise: Spendezeit einstellbar von 1 bis 12 Monaten
- Präzise: Spendezeit einstellbar von 1 bis 12 Monaten



Für sehr präzise Schmierung, unabhängig von Temperatur und Gegendruck, zuverlässig im Betrieb.

SMART BOOSTER - Effektiv und wirksam



- Größere Kapazität: 130 cm³
- Präzise, ergonomisch
- Über das LCD-Display auf den Monat genau einstellbar
- Konstante Schmiermittelabgabe, unabhängig von der Umgebungstemperatur
- Wiederverwendbare Kontrolleinheit
- Geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen



Wirksame, präzise, flexible Schmierung für Anwendungen mit starken Temperaturschwankungen oder in explosionsgefährdeten Umgebungen.

> FÜR IHRE ANWENDUNG.

KOMBINIEREN SIE DAS GEEIGNETE SCHMIERFETT MIT DER BESTEN AUTOMATISCHEN SCHMIERUNG



UNIVERSAL
+



HEAVY DUTY +



VIB



HIGH TEMP



FOOD



CHAIN OIL

BESCHREIBUNG

Allzweck, für die Industrie

Für extreme Belastungen, Mehrzweck, für stark beanspruchte Anwendungen

Teile, die starken Vibrationen oder Stößen ausgesetzt werden. Für hoch belastete Anwendungen in feuchter Umgebung.

Ideal für die Dauerschmierung bei hohen Temperaturen bis +160°C. Temperaturspitzen von +175°C werden toleriert.

Mehrzweckfett für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Erfüllt die NSF-H1 Empfehlungen

Synthetiköl für Ketten in Anwendungen mit hohen Temperaturen

ANWENDUNGEN

Landwirtschaftliche Geräte, allgemeiner Maschinenbau, Fördereinrichtungen, Elektromotoren mit kleiner Leistung usw.

Schwerindustrien: Eisen- und Stahlindustrie, Bau, Transport, Förderanlagen, Hebezeuge, Wasserpumpen usw.

Steinbrüche, Zementwerke, Baustellen und feuchte Umgebungen: Papierfabriken, Bohrwerke, Mähdrescher usw.

Textilmaschinen, papierverarbeitende Industrie, Warmluftgebläse, Trockner, Wasserpumpen usw.

Flaschenfüllmaschinen, Molkereien, Backwarenherstellung, Lebensmittelindustrie, Nudelherstellung, Süßwaren, Schlachthöfe usw.

Textilmaschinen und kunststoffverarbeitende Maschinen: für alle ölgeschmierten Kettengetriebe.

TECHNISCHE DATEN

Seife	Lithium Calcium	Lithium	Lithium Calcium	Polyharnstoff	Complex aluminium	
Öl	Mineralöl	Mineralöl	Halbsynthetisch	Halbsynthetisch	Paraffin-Mineralöl	Ester + PAO
Gebrauchstemperatur	-30°C/+130°C	-30°C/+150°C	-20°C/+140°C	-40°C/+160°C	-30°C/+120°C	-20°C/+250°C
Viskosität bei 40°C	220 cSt	150 cSt	360 cSt	160 cSt	195 cSt	320 cSt

VERFÜGBARES ANGEBOT

READY Booster	•	•	•	•	•	•
DRIVE Booster	•	•	•	•	•	•
SMART Booster	•	•	•	•	•	•

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

READY BOOSTER

- Gaserzeugereinheit
- Zuverlässig und wirtschaftlich
- Transparenter Vorratsbehälter
- Sofortige Aktivierung (weniger als 1 Tag)

Ex - Schutz - Zulassung
Schutzart IP68
Max. Druck 5 bar
Präzise: Spendedauer 1 bis 12 Monate
Deaktivierung möglich
Kapazität 60 cm³ oder 125 cm³
Betriebstemperaturen:
-20°C bis +60°C



DRIVE BOOSTER

- Wiederverwendbarer elektromechanischer Antrieb
- Bedienungsfreundlicher Nachfüllbehälter
- LED-Lampen rundum sichtbar (rot/grün)
- Transparenter Nachfüllbehälter
- Sofortige Schmierstoffabgabe
- Kann bis zu 5 m vom Schmierzusatzpunkt installiert werden

Spendedauer änderbar und deaktivierbar
Präzise: Spendedauer 1 bis 12 Monate
Leistungsstarkes Alkali-Batteriepack
Schmierstoffbehälter-Kapazitäten 120 und 250 cm³
Maximaler Druckaufbau 6 bar
Schutzart IP65
Umgebungstemperaturen: Von -10 °C bis +60 °C



SMART BOOSTER

- Elektrochemischer Antrieb
- Antrieb durch wiederverwendbare Kontrolleinheit mit LCD-Display mit Temperatursensor für eine präzise Schmiermittelabgabe unabhängig von der Temperatur und über die gesamte Spendedauer
- Schmiermittel-Nachfüllbehälter für Recycling entwickelt
- Sofortige Schmiermittelabgabe (weniger als 1 Tag)
- ATEX Zone 1- und Schutzart IP65
Max. Druck 6 bar
Monatsweise einstellbar zwischen 1 und 12 Monate
Start-/Stoppfunktion
Kapazität 130 cm³
Umgebungstemperaturen: von -20 °C bis +60 °C

