

Autonomía Potencia Control

Especialmente adaptado a sus **mercados:**

- Cementeras
- Siderurgia
- Minas
- Canteras

Ideal para sus **aplicaciones:**



Motores eléctricos



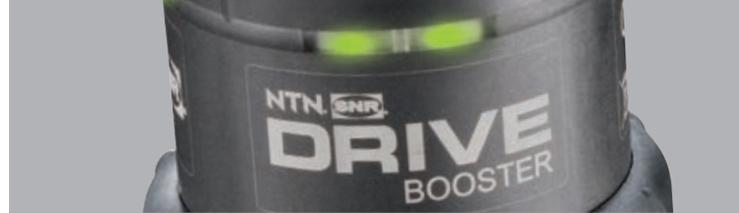
Cintas transportadoras



Bombas



Ventiladores



Descubra nuestra gama completa en nuestra página web



Su distribuidor:



NUEVO DRIVE BOOSTER



LA NUEVA GENERACIÓN
DE ENGRASADORES
MONOPUNTO
ELECTROMECAÑICOS

DOC_I_DRIVEBOOST_ARG1.Ea - SAP: 310 424 - NTN-SNR Copyright International 10/2013 - Conception : NTN-SNR - Photos : Pedro Studio Photo - X

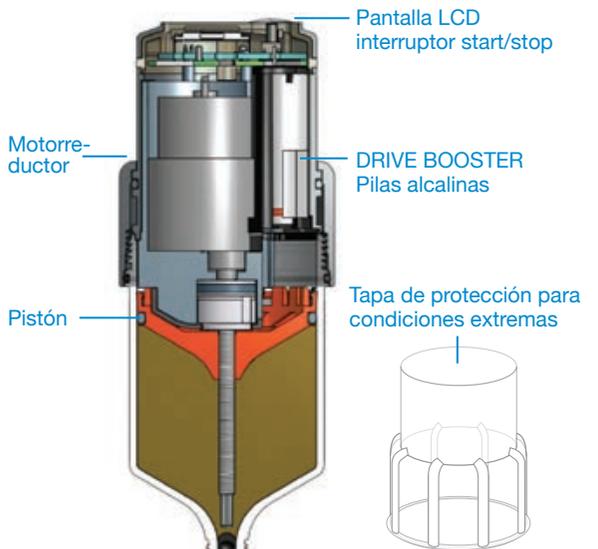


Informaciones técnicas

- Unidad de control reutilizable
- LED de control
- Cartucho transparente
- Activación inmediata

Ajustes modificables y se puede parar
 Periodo de lubricación de 1 a 12 meses
 Pack de pilas alcalinas
 Capacidad de 120 y 250 cm³
 Presión máx. de 6 bares
 Protección IP65
 Aguanta temperaturas extremas de 10°C hasta 60°C

Dimensiones: recambio 120 : Ø 75 x 178 mm
 recambio 250 : Ø 75 x 228 mm



DRIVE BOOSTER 120 & 250

Ventajas

- **Fácil de programar:** gracias a su pantalla LCD multifunciones y su botón de ajuste, elija el programa que mejor se adapta a su necesidad (de 1 a 12 meses, modificable y con la posibilidad de pararlo en cualquier momento)
- **Control rápido:** unidad de control electromecánico reutilizable equipado con LED, lo que permite visualizar fácilmente las señales de funcionamiento
- **Potente y manejable a distancia:** presión de 6 bares. Se puede utilizar a distancia (hasta 5 metros)

> UTILICE LA GRASA QUE MEJOR SE ADAPTA A SUS APLICACIONES CON SU ENGRASADOR AUTOMÁTICO



	 UNIVERSAL +	 HEAVY DUTY +	 VIB	 HIGH TEMP	 FOOD
DESCRIPCIÓN	Uso general para industria	Calidad extrema de presión, multiservicio diseñada para aplicaciones intensivas	Piezas sometidas a vibraciones importantes o golpes. Para aplicaciones cargadas en un entorno húmedo	Ideal para la lubricación de larga duración a alta temperatura hasta 150°C. Acepta puntas ocasionales de +175°C	Aplicación múltiple para la industria alimentaria y farmacéutica. En línea con las recomendaciones NSF-H1
APLICACIONES	Equipos agrícolas, material de mantenimiento mecánica, motores eléctricos de baja potencia, etc.	Industrias pesadas: siderurgia, construcción, transporte, cintas transportadoras, aparatos de elevación, bombas de agua, etc.	Canteras, cementeras, obras públicas y entornos húmedos: papeleras, perforaciones, amoladoras, cribas vibratorias, etc.	Máquinas textiles, maquinaria de transformación del papel, ventiladores de aire caliente, secadores, bombas de agua, etc.	Embotellado, lácteos, pastelería industrial, fabricación de pastas, confitería, mataderos, etc.
DATOS TÉCNICOS					
Jabón	Litio calcio	Litio	Litio calcio	Poliurea	Complejo de aluminio
Aceite	Mineral	Mineral	Semisintético	Semisintético	Mineral
Temperatura de funcionamiento	-30°C/+130°C	-30°C/+150°C	-20°C/+140°C	-40°C/+160°C	-30°C/+120°C
Viscosidad a 40°C	220 cSt	150 cSt	360 cSt	160 cSt	195 cSt
Nombre del producto	Luber DRIVE Universal +	Luber DRIVE Heavy Duty+	Luber DRIVE VIB	Luber DRIVE High Temp	Luber DRIVE Food