



## GT381.02

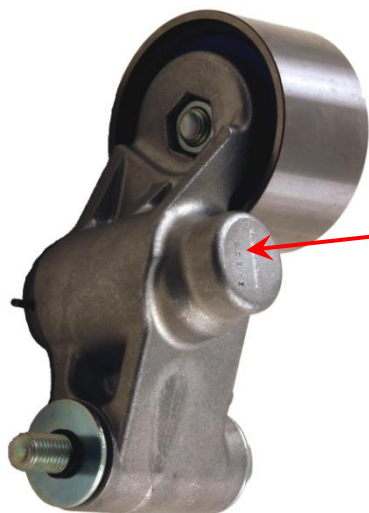
### Montage/demontage richtlijnen

**SUBARU:** Forester (I, II, II FL, III),  
Impreza (G10, G11, FL G11, GR/GV),  
Legacy (I, II, III, IV, V),  
L series Leone II, XT Coupe

**MOTOREN**  
XT 1800, 1.5 i, 1.6 i, 1.8,  
1.8 (GL, i, GTi), 2.0 (i, STi, R,  
XT, X, XS), 2.5 (i, STi,  
STiS, CVT, XT, X, XS, Ti, WRX)

**OE referentie**  
13033-AA042

### IDENTIFICATIE SPANROL GT381.02



**Merktekens**



## VEELVOORKOMENDE PROBLEMEN

### PROBLEEM MET DEFECTE LAGERS

#### Waarschijnlijke oorzaak

##### Een verkeerd gemonteerde distributieriem.

Dit defect ontstaat door overhitting van de spanrol, door contact tussen de riem en een "vast" onderdeel van de motor. Door een geblokkeerde geleiderol of poelie slijt de riem over die poelie, waardoor de achterkant van de riem heet wordt.

De hitte van de achterkant van de riem (die door de frictie is gesmolten) wordt aan de spanrol doorgegeven. Hierdoor stijgt de temperatuur, die het vet en de lagerkooi vernietigt. Hierdoor wordt de spanrol vernield.



### PROBLEMEN MET EEN SLECHTE RIEMSPANNING EN EEN GEBROKEN BOUT

#### Waarschijnlijke oorzaak

##### Te laag aanhaalmoment van de bout.

De beweging van de rol heeft voor spanning op de bout gezorgd. Dat heeft tot een breuk geleid. Dat komt omdat de bout onvoldoende vast is gedraaid, waardoor de rol niet stevig genoeg tegen het motorblok werd getrokken. De bout werd daardoor op afschuiving belast in plaats van op trek.



#### Gevolg

Na de breuk leunt de spanrol tegen de grondplaat van de spanner, wat normaal gesproken tot verdere beschadiging leidt.

De buitenring van het lager is vaak gekleurd als gevolg van een verhoogde temperatuur die door contact met de riem ontstaat.



- de hydraulische cilinder mag nooit horizontaal ingedrukt worden.
- Verwijder de pin van de spanrol nooit voordat de montage van de spanrol is voltooid.



## ADVIES

- Het aanbevolen aanhaalmoment is **39 Nm**
- Omdat de timing van deze typen motoren erg nauw komt, adviseren we om de timing kit volgens de voorschriften van de fabrikant te monteren.
- Gebruik voor montage het speciale gereedschap, zoald hieronder beschreven.

## VERVANGEN

### Speciaal gereedschap

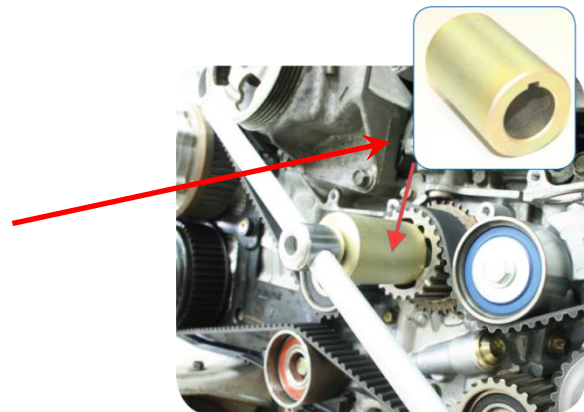
- Bus - OE 4999 87500
- Druklager - OE 4999 77100

### Voorzorgsmaatregelen:

- Maak de minpool van de accu los
- DRAAI de krukas NIET rond voordat de distributieriem is gemonteerd
- Demonteer de bougies zodat de motor gemakkelijker kan worden getornd
- Draai de krukas in de normale draairichting (tenzij anders vermeld)
- Torn de motor nooit via de nokkenas of andere tandwielen
- Respecteer de voorgeschreven aanhaalmomenten

### Aanhaalmoment

**39 Nm** op alle auto's

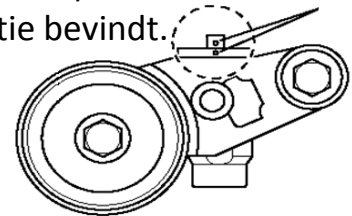


## 1) Bij vroegtijdig verwijderen blokkeerpen: hoe plaats ik de blokkeerpen terug in de hydraulische spanner?

Duw de zuiger met behulp van een pers langzaam terug in de behuizing van de hydraulische spanner, totdat de gaten op één lijn zitten. (Detail 1)

Dit moet gebeuren terwijl de behuizing zich in verticale positie bevindt.

Detail 1

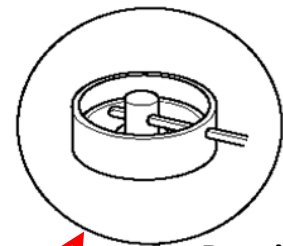


De perskracht mag de 1000 kg niet overschrijden!

- Houdt de zuiger op zijn plek door een 2 mm dikke pin door het gat in de behuizing van de hydraulische spanner te steken (Detail 2).



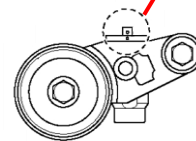
Het moet meer dan 3 minuten duren om om de zuiger terug in de spannerbehuizing te drukken



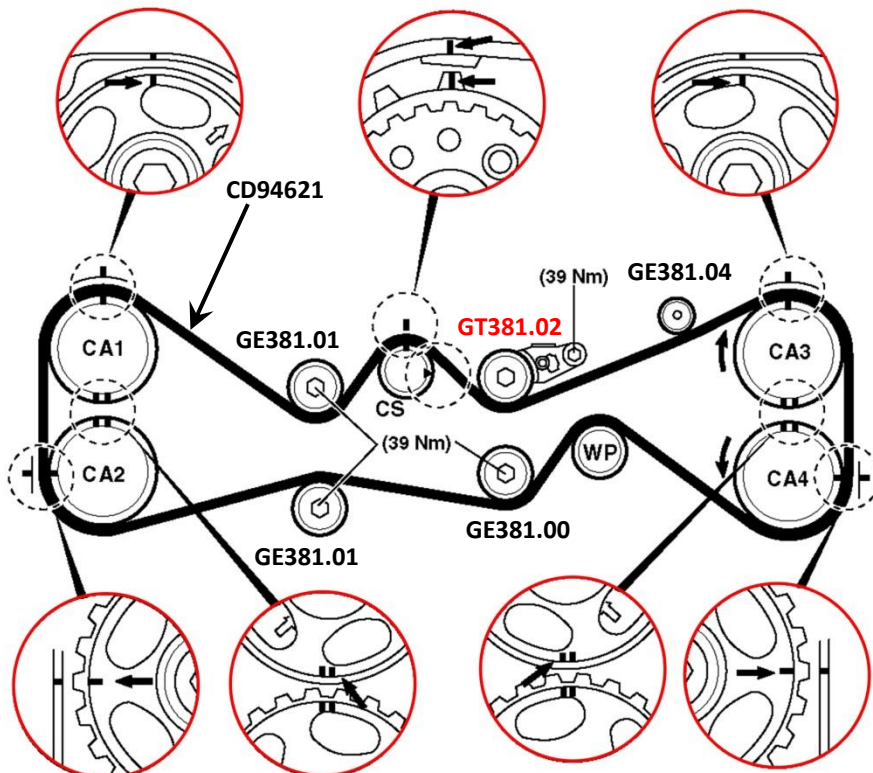
Detail2

## 2) Monteer de automatische spanrol GT381.02

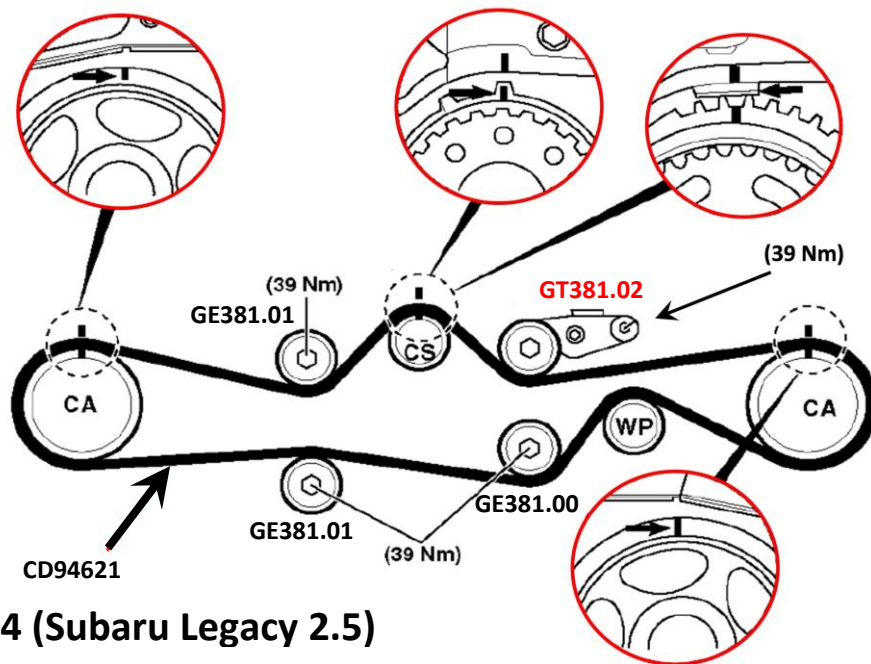
Zet de bout vast met 39 Nm (Merktekens 3 and 4).



## 3) Controleer of de merktekens in lijn staan (Merktekens 1, 3 and 4)



**Merktekens 3**  
(Subaru Forester 2.0 motor)



## Merktekens 4 (Subaru Legacy 2.5)



Als het nodig is de nokkenassen te verdraaien, doe dat stuk voor stuk, langzaam en zorg ervoor dat er geen contact is tussen de in- en uitlaatkleppen, omdat hierdoor schade kan ontstaan. Draai de linker nokkenassen in de richting die door de pijl wordt aangegeven.



### Aanbevelingen

Zorg dat de hydraulische cilinder is bekrachtigd om overmatige speling tussen de zuigerstang en de steun op het motorblok te voorkomen.

Controleer voor montage of de O-ring van de spanrolbout aanwezig is en of deze zich in de correcte positie bevindt.

Volg de montageprocedure van de fabrikant en de door de fabrikant voorgeschreven aanhaalmomenten.



Met deze QR Code vindt u onze online catalogus

**VOLG ALTIJD DE AANWIJZINGEN VAN DE FABRIKANT VAN HET VOERTUIG!**

©NTN-SNR REGLEMENT

Er rusten copyrights op de inhoud van dit document. Elke vermenigvuldiging, zelfs deels, is verboden zonder toestemming van de uitgever.

Hoewel de inhoud van dit document zorgvuldig is samengesteld, accepteert NTN-SNR geen enkele aansprakelijkheid voor fouten of hiaten die er desondanks kunnen voorkomen, noch voor verlies of schade die uit het gebruik van dit document voortvloeien.