



www.ntn-snr.com

With You







## **DESEMPAQUETADO**

Utilice calzado de seguridad 🔃









SmartTEMP





# **IDIOMAS**

Para cambiar el idioma, pulse el botón start/stop durante 8 segundos y seleccione "Languages" (Idiomas).



## INSTALACIÓN



## **PIEZA A CALENTAR**

#### • Colocación de la pieza a calentar

Coloque la pieza en posición vertical u horizontal.



#### • Elección la barra adecuada

Utilice la barra más ancha o apile dos barras de forma que la pieza quede bien centrada.









#### • Uso de la sonda de temperatura

Conéctela con el punto rojo hacia arriba.



Coloque la sonda sobre la pieza a calentar cerca del diámetro interior.





Sólo en modo de 2 sondas. La segunda sonda es opcional para los Smart TEMP S y M.

#### MODO TEMPERATURA **UNA SONDA** A PREPARACIÓN Adjust the temperature if necessary. Press start button when ready (f) Para cambiar la temperatura, pulse 👔 110°C 110°C 9 Si no necesita cambiar. continúe con el paso 2 100% GRAPH 4 Pulse 🕂 o 💳 para cambiar la temperatura (máx. 240°C) 110°C Pulse 🏏 cuando la temperatura en pantalla sea la deseada

### **② PROCESO DE CALENTAMIENTO**

Pulse igcologie para arrancar el ciclo de calentamiento. Guarde una distancia de seguridad.

Hay una cuenta atrás de 5 segundos antes de que el ciclo arranque. Una vez alcanzada la temperatura seleccionada, el calentador la mantendrá.



Pulsar O para detener el ciclo de calentamiento. *El calentador por inducción procede a la desmagnetización.* Y vuelve a la pantalla inicia<u>l.</u>



# 🗾 MODO RAMPA



#### PROCESO DE CALENTAMIENTO

Pulse igodot para arrancar el ciclo de calentamiento. Guarde una distancia de seguridad.

Hay una cuenta atrás de 5 segundos antes de que el ciclo arranque. Una vez alcanzada la temperatura seleccionada, el calentador la mantendrá.





Como opción para arrancar el proceso de calentamiento, pulsar el botón de arranque en el mando a distancia.



#### **③ FINALIZACIÓN**

Pulsar O para detener el ciclo de calentamiento. *El calentador por inducción procede a la desmagnetización.* Y vuelve a la pantalla inicial.



# MODO TEMPERATURA DOS SONDAS PREPARACIÓN Adjust the temperature and max difference in necessary. Press acambias la temperature

Para cambiar la temperatura, pulse 110°C. 110°C Para cambiar el de temperatura. pulse 👔 35°C I 35°C GRAPH Si no necesita cambiar. continúe con el paso 2 ~ Pulse 🚽 o 💻 para cambiar la temperatura (máx. 240°C) ÷ 110°C Pulse 💙 cuando la temperatura en pantalla sea la deseada ~ Pulse + o - para cambiar el  $\Delta$  de temperatura ÷ Pulse 💙 cuando la temperatura en pantalla sea la deseada \_

### **② PROCESO DE CALENTAMIENTO**

Pulse igodot para arrancar el ciclo de calentamiento. Guarde una distancia de seguridad.

Hay una cuenta atrás de 5 segundos antes de que el ciclo arranque. Una vez alcanzada la temperatura seleccionada, el calentador la mantendrá.





Como opción para arrancar el proceso de calentamiento, pulsar el botón de arranque en el mando a distancia.



## **③ FINALIZACIÓN**

Pulsar O para detener el ciclo de calentamiento. El calentador por inducción procede a la desmagnetización. Y vuelve a la pantalla inicial.



#### MODO TIEMPO Ö

### (1) PREPARACIÓN

Para cambiar el tiempo de calentamiento, pulse 💆 0:00 . Si no necesita cambiar, continúe con el paso 2



**\* 0:00** 

÷

Pulse 🔨 cuando el tiempo en pantalla sea el deseado

#### (2) PROCESO DE CALENTAMIENTO

<u>Pulse 🔘 para arr</u>ancar el ciclo de calentamiento. Guarde una distancia de seguridad.

Hay una cuenta atrás de 5 segundos antes de que el ciclo arranque.





Como opción para arrancar el proceso de calentamiento, pulsar el botón de arrangue en el mando



#### ③ FINALIZACIÓN

Pulsar 🔘 para detener el ciclo de calentamiento. El calentador por inducción procede a la desmagnetización. Y vuelve a la pantalla inicial.



## **REGISTRO DE DATOS**

#### GUARDAR LOS REGISTROS

- Termine el ciclo de calentamiento v pulse el botón de gráficos
- Inserte la llave USB en el calentador
- Ourse el botón de quardar y de confirmar

#### **CONVERTIR EN TABLA**

- Inserte la llave USB en el PC
- 2 Abra la carpeta USB
- Osta el/los archivos .CSV
- Seleccione las columnas de datos e inserte las líneas en la tabla

#### **GUARDAR LA TABLA EN FORMATO PDF**

- 1 Pulse CTRL + P en el teclado
- Seleccione la impresora de documentos Para obtener los mejores resultados: Microsoft Print en PDF o Microsoft XPS Document Writer
- O Pulse botón de imprimir- Seguir las instrucciones de la pantalla

### ACTUALIZACIÓN DEL PROGRAMA

#### PREPARACIÓN DE LA LLAVE USB

- Descarque el fichero de actualización de nuestra página web
- 2 Extraiga el fichero zip
- Inserte la llave USB en el PC
- Carque los ficheros de actualización en la llave USB
- Extraiga la llave USB del PC

#### ACTUALIZACIÓN DEL CALENTADOR

- Encienda el calentador e inserte la llave USB
- 2 Pulse el botón START/STOP durante 8 segundos
- Oesplácese hasta el final de la lista
- 4 Seleccione "GUÍA de actualización"
- Ompruebe la versión y pulse el botón de confirmación
- 6 Espere a que el calentador complete la actualización
- Siga las instrucciones de la pantalla

El presente documento es de la exclusiva propiedad de NTN-SNR ROULEMENTS. Se prohíbe, por tanto, la reproducción total o parcial sin autorización previa de NTN-SNR ROULEMENTS. En caso de violación del presente párrafo, usted se expone a ser perseguido en Justicia.

Los errores u omisiones que se havan podido producir en este documento, a pesar del cuidado y atención puestos en la realización del mismo, no Los ences o uninsioned produces en lagan policio produce en ses occumento, pasea de cuidado y dantodo poesto en a realización de mission, no son responsabilidad de NTN-SNR POLIZENTYS. En base a nuestra política de investigación y desarrollo continuo, no reservamos el derecho de modificar, sin previo aviso, todo o parte de los productos y especificaciones mencionados en este documento.

NTN SNR

© NTN-SNR ROULEMENTS, copyright international 2018.

NTN-SNR ROULEMENTS 1 rue des Usines - 74000 Annecy RCS ANNECY B 325 821 072 Code APE 2815Z - Code NACE 28.15

www.ntn-snr.com













