

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 (REACH)

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Sekcja 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1. Identyfikator produktu

Nazwa produktu	HIGH TEMP MP
Numer	
Substancja/mieszanina	Mieszanina

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane	Smar.
------------------------------	-------

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca	NTN-SNR ROULEMENTS 1, rue des Usines – BP 2017 74000 ANNECY FRANCE Tel : +33 (0)4 50 65 30 00 Fax : +33(0)4 50 65 32 91
----------	---

Dalsze informacje, kontakt:

Punkt kontaktowy	usługi laboratoryjne NTN-SNR Roulements
e-mail	fds@ntn-snr.fr

1.4. Numer telefonu alarmowego

Numer telefonu alarmowego (godziny pracy) +33 (0)4 50 65 97 55
Numer telefonu alarmowego (Francja) ORFILA (INRS) +33 (0)1 45 42 59 59
Numer telefonu alarmowego (UE) 112 (dostępne 24 godziny na dobę)

Sekcja 2: IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

ROZPORZĄDZENIE (WE) NR
1272/2008

Pełen tekst zwrotów H powołanych w tej sekcji jest podany w sekcji 2.2.

Klasyfikacja

Ten produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008
Chroniczna toksyczność wodna - Kategoria 3 - (H412)

2.2. Elementy etykiety

Oznakowanie zgodne z ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008

Hasło ostrzegawcze

Żaden

Zwroty zagrożenia

H412 - Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

Zwroty wskazujące środki ostrożności

P273 - Unikać uwolnienia do środowiska

P501 - Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z zgodnie z obowiązującymi miejscowymi/regionalnymi/krajowymi/międzynarodowymi przepisami

2.3. Inne zagrożenia

Właściwości fizyczne i chemiczne Zanieczyszczone powierzchnie mogą być bardzo śliskie.

Sekcja 3: SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.2. Mieszanina

Natura chemiczna

Produkt został wykonany z olejów syntetycznych.

Składniki niebezpieczne

Nazwa Chemiczna	Nr WE	Numer rejestracji REACH	Nr CAS	Zawartość %	Klasyfikacja Rozp. 1272/2008
A mixture of: 3,3'-dicyclohexyl-1,1'-methyl enebis(4,1-phenylene)diurea ; 3-cyclohexyl-1-(4-(4-(3-octad ecylureido)benzyl)phenyl)ure a; 3,3'-dioctadecyl-1,1'-methyl enebis(4,1-phenylene)diurea	-	01-0000015606-69	^	5-<10	Aquatic Chronic 4 (H413)
fosforotonian O,O,O-tris(2(lub 4)-C9-10-izoalkilofenyłu)	406-940-1	-	126019-82-7	2.5-<5	Aquatic chronic 2 (H411)

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Pefen tekst zwrotów H przytoczonych w tej sekcji znajduje się w sekcji 16.

Sekcja 4: ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Zalecenia ogólne	W PRZYPADKU POWAŻNYCH LUB UPORCZYWYCH OBJAWÓW WEZWAĆ LEKARZA LUB POGOTOWIE RATUNKOWE.***
Kontakt z oczami	Natychmiast opłukać dużą ilością wody. Po wstępnym przepłukaniu usunąć szkła kontaktowe i kontynuować płukanie przez co najmniej 15 minut. Podczas płukania oczy powinny być szeroko otwarte.***
Kontakt ze skórą	Zdjąć zabrudzone ubranie. Powierzchnie zabrudzone zmyć niezwłocznie dużą ilością wody z mydłem. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Strumienie wysokociśnieniowe mogą spowodować uszkodzenie skóry. Zabrać poszkodowanego niezwłocznie do szpitala.***
Wdychanie	Przenieść poszkodowanego na świeże powietrze i pozwolić mu odpocząć w pozycji ułatwiającej oddychanie. Jeżeli osoba poszkodowana nie oddycha, zastosować sztuczne oddychanie.***
Spożycie	Wypluć usta wodą. NIE wywoływać wymiotów. Nigdy nie podawać nic doustnie osobie nieprzytomnej. Natychmiast skontaktować się z lekarzem lub Centrum Zatruc.***
Ochrona osób udzielających pierwszej pomocy	Udzielający pierwszej pomocy powinien zapewnić sobie pomoc. Więcej szczegółów podano w sekcji 8. W razie połknięcia lub wdychania substancji nie stosować metody oddychania usta-usta; zastosować sztuczne oddychanie, nakładając na twarz osoby poszkodowanej maseczkę wyposażoną w zawór jednodrożny lub inny odpowiedni medyczny aparat oddechowy.***

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Kontakt z oczami	Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.
Kontakt ze skórą	Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane. Iniekcja podskórna produktów pod wysokim ciśnieniem może powodować bardzo poważne konsekwencje nawet jeśli żadne symptomy lub uszkodzenia nie są widoczne.
Wdychanie	Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.
Spożycie	Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane. Spożycie może prowadzić do podrażnienia układu pokarmowego, do mdłości, wymiotów i biegunki.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Uwagi dla lekarza Postępować w zależności od objawów.***

Sekcja 5: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. Środki gaśnicze

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Odpowiednie środki gaśnicze Ditlenek węgla (CO₂). Proszek ABC. Piana. Natrysk wodny lub mgła.***

Niewłaściwe środki gaśnicze Nie używać zwartych strumieni wody, mogą sprzyjać rozprzestrzenianiu się pożaru.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Szczególne zagrożenia W przypadku niekompletnego spalania i pirolizy mogą powstać gazy o zmiennej toksyczności takie jak CO, CO₂, różne węglowodory, aldehydy i sadza. Mogą być one bardzo niebezpieczne przy wdychaniu w zamkniętych pomieszczeniach lub jeśli wystąpią w dużych stężeniach. Produkty spalania zawierają tlenki siarki (SO₂ i SO₃) oraz siarkowodor H₂S, Merkaptany, Tlenki fosforu, tlenki azotu (NO_x).***

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków Podczas pożaru nosić autonomiczny aparat do oddychania i ubranie ochronne.***

Inne informacje Opakowania i zbiorniki chłodzić natryskiem wodnym. Wszystkie nie spalone resztki i zanieczyszczona woda z gaszenia pożaru powinny być utylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami.

Sekcja 6: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Informacja ogólna Nie dotykać i nie chodzić po rozlanym produkcie. Zanieczyszczone powierzchnie mogą być bardzo śliskie. Używać środki ochrony indywidualnej. Zapewnić odpowiednią wentylację. Usunąć wszystkie źródła zapłonu.***

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Informacja ogólna Zapobiegać przedostaniu się produktu do wód gruntowych. Nie dopuszczać do przedostania się do gruntu, cieków wodnych, piwnic i odpływów. Przy większym rozlaniu, jeśli sytuacji nie można szybko opanować, powiadomić odpowiednie władze.***

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia Jeśli zachodzi potrzeba obwałować produkt suchą ziemią, piaskiem lub podobnymi niepalnymi materiałami.***

Metody służące do usuwania skażenia Usunąć zawartość/pojemnik zgodnie z przepisami lokalnymi. W przypadku skażenia gleby, usunąć skażoną glebę do rekultywacji i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.***

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Indywidualne środki ochrony, wyposażenie ochronne Więcej szczegółów podano w sekcji 8.

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Utylizacja odpadów Patrz sekcja 13.

Sekcja 7: POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Bezpieczne postępowanie, zalecenia Środki ochrony osobistej: patrz sekcja 8. Używaj tylko w miejscach dobrze wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i ubraniem.***

Zapobieganie pożarom i wybuchom Przedsięwzięć środki ostrożności przeciw elektryczności statycznej.***

Higiena pracy Zapewnić przestrzeganie ścisłych przepisów z zakresu higieny przez personel narażony na ryzyko kontaktu z produktem. Podczas stosowania nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu. Myć ręce przed przerwami i natychmiast po operowaniu produktem. Zapewnić regularne czyszczenie sprzętu, miejsca pracy i ubrań. Nie stosować środków czernych, rozpuszczalników lub paliw. Nie wycierać rąk szmatami zanieczyszczonymi produktem. Nie wkładać do kieszeni odzieży roboczej szmat zanieczyszczonych produktem.***

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Środki techniczne/warunki magazynowania Przechowywać z dala od żywności, napojów i karmy dla zwierząt. Przechowywać w obwałowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Zaleca się przechowywać w oryginalnych opakowaniach. W innym przypadku wszystkie zalecenia z etykiety należy przenieść na nowe opakowanie. Nie usuwać naklejek zagrożenia z opakowań (nawet jeśli są one puste). Instalacje projektować tak, aby uniknąć przypadkowych emisji produktu (na przykład w skutek pęknięcia uszczelki) na gorące obudowy lub kontakty elektryczne. Przechowywać w temperaturze pokojowej. Chronić przed wilgocią.

Materiały, których należy unikać Mocne utleniacze.

7.3. Szczegółowe zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowania Dodatkowe informacje - patrz Karta Techniczna.

Sekcja 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Dopuszczalne wartości narażenia Nie zawiera substancji z ustalonymi europejskimi granicznymi dawkami narażenia

Legenda Patrz sekcja 16

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC)

Nazwa Chemiczna	Woda	Osad	Gleba	Powietrze	STP	Pokarmowa
A mixture of: 3,3'-dicyclohexyl-1,1	0.001 mg/l (fw) 0.0001 mg/l (mw)	2.8 mg/kg sediment dw (fw)	0.560 mg/kg soil dw		1 mg/l	

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

-methylenebis(4,1-p henylene)diurea; 3-cyclohexyl-1-(4-(4 -(3-octadecylureido) benzyl)phenyl)urea; 3,3'-dioctadecyl-1,1' -methylenebis(4,1-p henylene)diurea ^	0.010 mg/l (ir)	0.280 mg/kg sediment dw (mw)				
--	-----------------	------------------------------------	--	--	--	--

8.2. Kontrola narażenia

Kontrola narażenia zawodowego

Stosowane środki techniczne

Stosować rozwiązania techniczne, aby spełnić wymagania z zakresu granicznych dawek ekspozycji w miejscu pracy. Zapewnić odpowiednią wentylację szczególnie w pomieszczeniach zamkniętych. Przy pracy w przestrzeniach zamkniętych (zbiorniki, opakowania, itp.) upewnić się czy jest dostateczny dopływ powietrza do oddychania i nosić zalecane wyposażenie.***

Indywidualne środki ochrony, wyposażenie ochronne

Informacja ogólna

Przed zastosowaniem środków ochrony indywidualnej należy wdrożyć techniczne sposoby zabezpieczające. Zalecenia niniejsze dotyczą tylko produktu w dostarczonej postaci.***

Ochronę dróg oddechowych

Brak w normalnych warunkach stosowania. W przypadku kiedy pracownicy są narażeni na stężenia przekraczające dopuszczalne wartości narażenia powinni stosować odpowiednie certyfikowane respiratory. Respirator z kombinowanym wkładem do par/cząstek stałych (EN 14387). Typu A/P1. Uwaga: Wkłady filtracyjne mają ograniczony czas przydatności. Stosowanie aparatów do oddychania powinno być ściśle zgodne z zaleceniami producenta i przepisami krajowymi z obszaru doboru i stosowania.

Ochrona oczu

W przypadku możliwości ochłapania nosić: Okulary ochronne z bocznymi osłonami. EN 166.

Ochrona skóry i ciała

Nosić odpowiednie ubranie ochronne. Buty ochronne lub buty z cholewą. Odzież ochronna z długimi rękawami. Typu 4/6.

Ochrona rąk

Rękawice odporne na węglowodory. Kauczuk fluorowany. Kauczuk nitylowy. W razie długotrwałego kontaktu z produktem zalecane jest noszenie rękawic spełniających wymogi norm EN 420 i EN 374, zapewniających ochronę przez co najmniej 480 minut, o grubości minimalnej 0,38 mm. Powyższe wartości mają jedynie charakter orientacyjny. Poziom ochrony jest uzależniony od materiału rękawic, ich parametrów technicznych, odporności na działanie wykorzystywanych produktów chemicznych, przeznaczenia do określonego zastosowania i częstotliwości wymiany. Prosimy przestrzegać instrukcji dotyczących przepuszczalności i czasu przebicia dostarczonych przez dostawcę rękawic. Należy również uwzględnić specyficzne warunki lokalne stosowania produktu, takie jak niebezpieczeństwo przecięcia, ścierania i czas kontaktu.

Kontrola narażenia środowiska

Informacja ogólna

Nie dopuszczać do zanieczyszczenia produktem odpływów, cieków wodnych i gleby.

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Sekcja 9: WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Barwa	jasno żółty
Stan fizyczny w 20°C	ciało stałe
Zapach	Charakterystyczny
Próg zapachu	Brak dostępnej informacji

<u>Właściwość</u>	<u>Wartość</u>	<u>Uwagi</u>	<u>Metoda</u>
pH		Nie dotyczy	
Temperatura topnienia/zakres		Brak dostępnej informacji	
Temperatura wrzenia/zakres temperatur wrzenia		Nie dotyczy	
Temperatura zapłonu		Nie dotyczy	
Szybkość parowania		Brak dostępnej informacji	
Granice wybuchowości w powietrzu			
górna		Brak dostępnej informacji	
dolna		Brak dostępnej informacji	
Prężność par		Brak dostępnej informacji	
Gęstość par		Brak dostępnej informacji	
Gęstość względna	0.900	Brak dostępnej informacji w 20 °C	
Gęstość	900 kg/m ³	w 20 °C	
Rozpuszczalność w wodzie		Nierozpuszczalny	
Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach		Brak dostępnej informacji	
logPow		Brak dostępnej informacji***	
Temperatura samozapłonu		Brak dostępnej informacji	
Temperatura rozkładu		Brak dostępnej informacji	
Lepkość kinematyczna		Nie dotyczy	
Właściwości wybuchowe	Nie jest wybuchowy		
Właściwości utleniające	Nie dotyczy		
Możliwość niebezpiecznych reakcji	Brak w normalnych warunkach stosowania		

9.2. Inne informacje

Temperatura krzepnięcia	Brak dostępnej informacji
-------------------------	---------------------------

Sekcja 10: STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. Reaktywność

Informacja ogólna	Brak w normalnych warunkach stosowania.***
-------------------	--

10.2. Stabilność chemiczna

Stabilność	Produkt jest stabilny w zalecanych warunkach magazynowania.
------------	---

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

10.3. Możliwość niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje Nie sa znane niebezpieczne reakcje w warunkach normalnego stosowania.***

10.4. Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy unikać Przechowywać z dala od otwartych płomieni, źródeł gorąca i źródeł zapłonu. Przechowywać w oddali od źródeł ciepła i iskier.***

10.5. Materiały niezgodne

Materiały, których należy unikać Mocne utleniacze.***

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu Niekompletne spalanie i piroliza powodują powstanie toksycznych potencjalnie gazów o różnej toksyczności takich jak CO, CO₂, różne aldehydy, węglowodory i sadza. Produkty spalania zawierają tlenki siarki (SO₂ i SO₃) oraz siarkowodór H₂S, Merkaptany, Tlenki fosforu, tlenki azotu (NO_x),***

Sekcja 11: INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra Skutki lokalne Informacja o produkcie

Kontakt ze skórą . Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane. Iniekcja podskórna produktów pod wysokim ciśnieniem może powodować bardzo poważne konsekwencje nawet jeśli żadne symptomy lub uszkodzenia nie są widoczne.

Kontakt z oczami . Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Wdychanie . Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Spożycie . Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane. Spożycie może prowadzić do podrażnienia układu pokarmowego, do mdłości, wymiotów i biegunki.

ATEmix (wdychanie pyłu/mgły) 34.90 mg/l
ATEmix (wdychanie oparów) 159.40 mg/l

Toksyczność ostra - Informacja o składnikach

Nazwa Chemiczna	LD50 Pokarmowe	LD50 Skórne	LC50 Wdychanie
fosforotionian O,O,O-tris(2(lub 4)-C9-10-izoalkilofenyłu)	LD50 > 2000 mg/kg (Rat - OECD 401)	LD50 > 2000 mg/kg (Rat - OECD 402)	

Działanie uczulające

Działanie uczulające Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Efekty specyficzne

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Działanie rakotwórcze Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.
Mutagenność
Działanie mutagenne na komórki rozrodcze Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Toksyczność reprodukcyjna Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Toksyczność powtarzanej dawki

Wpływ na organy docelowe (STOT)

Toksyczność ukierunkowana na określone organy (pojedyncze narażenie) Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Toksyczność systemowa na specyficzne organy docelowe (narażenie powtarzane) Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Toksyczność przy aspiracji Niesklasyfikowany w oparciu o dostępne dane.

Inne informacje

Inne szkodliwe skutki działania Charakterystyczne zmiany skórne (pryszczki) mogą powstać wskutek długiego lub powtarzającego się narażenia (kontakt z zabrudzonym ubraniem).

Sekcja 12: INFORMACJE EKOLOGICZNE

12.1. Toksyczność

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Ostra toksyczność wodna - Informacja o produkcie***

Brak dostępnej informacji.

Ostra toksyczność wodna - Informacja o składnikach

Nazwa Chemiczna	Toksyczność algi	Toksyczność dafnia i inne wodne bezkręgowce	Toksyczność ryby	Toksyczność mikroorganizmy
A mixture of: 3,3'-dicyclohexyl-1,1'-methyl-enebis(4,1-phenylene)diurea ; 3-cyclohexyl-1-(4-(4-(3-octadecylureido)benzyl)phenyl)urea a; 3,3'-dioctadecyl-1,1'-methyl-enebis(4,1-phenylene)diurea ^				EC50(3h) 100 mg/l
fosforotioian O,O,O-tris(2(lub 4)-C9-10-izoalkilofenyłu) 126019-82-7	EC50 (72h) > 100 mg/l (Algae - OECD 201)	EC50 (24h) 5.5 mg/l (Daphnia magna - OECD 202)	LC50 (96h) > 25 mg/l (Brachydanio rerio - OECD 203)	EC50 (3h) > 100 mg/l (OECD 209)

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Chroniczna toksyczność wodna - Informacja o produkcji

Brak dostępnej informacji.

Chroniczna toksyczność wodna - Informacja o składnikach

Brak dostępnej informacji.

Badania na organizmach lądowych

Brak dostępnej informacji.***

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Informacja ogólna

Brak dostępnej informacji.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Informacja o produkcji

Brak dostępnej informacji.***

logPow

Brak dostępnej informacji***

Informacja o składnikach

Nazwa Chemiczna	log Pow
fosforotionian O,O,O-tris(2(lub 4)-C9-10-izoalkilofenyly) - 126019-82-7	20

12.4. Mobilność w glebie

Gleba

Na podstawie właściwości fizykochemicznych produkt nie wykazuje ruchliwości w glebie.***

Powietrze

Ograniczone straty wskutek odparowania.***

Woda

Produkt jest nierozpuszczalny i unosi się na powierzchni wody.***

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Oszacowanie PBT i vPvB

Brak dostępnej informacji.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Informacja ogólna

Brak dostępnej informacji.***

Sekcja 13: POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt zużyty/Produkt niezutyty

Nie odprowadzać do środowiska. Nie spuszczać do kanalizacji. Utylizować zgodnie z dyrektywami WE dla odpadów niebezpiecznych.

Zanieczyszczone opakowania

Puste opakowania powinny być odbierane przez firmę upoważnioną do recyklingu lub utylizacji.***

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Kod odpadu WE	Zgodnie z Europejskim katalogiem odpadów, kod odpadu nie jest specyficzny dla produktu, ale dla zastosowania. Wytwórca odpadu jest odpowiedzialny za jego właściwą klasyfikację, odpowiednią do zastosowania produktu. Wymienione kody odpadu są tylko rekomendacją: 12 01 12.
Inne informacje	Informacje na temat środków bezpieczeństwa i środków ochronnych dla pracowników utylizacji znajdują się w sekcji 8.

Sekcja 14: INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

ADR/RID Brak regulacji

IMDG/IMO Brak regulacji

ICAO/IATA Brak regulacji

ADN

Numer UN/ID	ID9005
Prawidłowa nazwa przewozowa	SUBSTANCJA ZAGRAŻAJĄCA ŚRODOWISKU, W STANIE STAŁYM, I.N.O., STOPIONA
Klasa	9
Nalepki	none
Opis	ID9005, SUBSTANCJA ZAGRAŻAJĄCA ŚRODOWISKU, W STANIE STAŁYM, I.N.O., STOPIONA, 9 (O,O,O-tris(2(or 4)-C9-10-isoalkylphenyl) phosphorothioate)
Wymagane wyposażenie	PP

Sekcja 15: INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny

Unia Europejska

REACH

All substances contained in this mixture have been pre-registered, registered or are exempt from registration in accordance with Regulation (CE) No. 1907/2006 (REACH)

Listy międzynarodowe

Wszystkie substancje stanowiące składniki zgodnie z zestawieniami:
 Australia (AICS)
 Korea (KECL)
 U.S.A. (TSCA)
 Kanada (DSL/NDSL)
 Chiny (IECSC)
 Filipiny (PICCS)***

Dalsze informacje

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

Brak dostępnej informacji

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ocena bezpieczeństwa chemicznego Brak dostępnej informacji

15.3. Informacje o przepisach krajowych

Polska

- Unikać przekraczania dopuszczalnych dawek ekspozycji w środowisku pracy (patrz sekcja 8)
- 1. Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63, poz. 322, 2011) z późn. zmianami (Dz. U., 2015, poz.675) oraz OBWIESZCZENIE MARSZAŁKA SEJMU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ z dnia 24 listopada 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. poz. 143 z 17 stycznia 2018 r.).2. ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 353 z 31 grudnia 2008 roku) z późniejszymi zmianami (dostosowania do postępu technicznego 1 - 13 ATP).3. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. nr 259, 2173, 2005). 4. Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. poz. 1286, 2018) 5. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. nr 33, poz. 166, 2011). 6. Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. poz. 1488, 2016)7. Oświadczenie Rządowe z dnia 26 lipca 2005 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy Europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. nr 178, poz. 1481, 2005 z późniejszymi zmianami)8. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. poz. 21, 2013 z późniejszymi zmianami)9. Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018, poz. 1592)10. Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. , poz. 888, 2013).11. ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923, 2014).12. Ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. nr 175, poz. 1458, 2005).13. Rozporządzenie (WE) 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku z późniejszymi zmianami)

Estonia

- Unikać przekraczania dopuszczalnych dawek ekspozycji w środowisku pracy (patrz sekcja 8)
-

Lotwa

- Unikać przekraczania dopuszczalnych dawek ekspozycji w środowisku pracy (patrz sekcja 8)
-

Litwa

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

- Unikać przekraczania dopuszczalnych dawek ekspozycji w środowisku pracy (patrz sekcja 8)
-

Sekcja 16: INNE INFORMACJE

Pełny tekst odnośnych zwrotów H w sekcjach 2 i 3

H411 - Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

H412 - Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

H413 - Może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych

Skróty, akronimy

ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists = Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych

bw = body weight = ciężar ciała

bw/day = body weight/day = ciężar ciała / dzień

EC x = Effect Concentration associated with x% response = stężenie, dla którego występuje reakcja x%

GLP = Good Laboratory Practice = Dobra praktyka laboratoryjna

IARC = International Agency for Research of Cancer = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem

LC50 = 50% Lethal concentration = Stężenie w 50% śmiertelne - Stężenie produktu chemicznego w powietrzu lub w wodzie, które powoduje śmierć 50% (połowy) grupy zwierząt doświadczalnych

LD50 = 50% Lethal Dose = Dawka w 50% śmiertelna - Dawka chemiczna, która po podaniu jednorazowym powoduje śmierć 50% (połowy) grupy zwierząt doświadczalnych

LL = Lethal Loading = Obciążenie śmiertelne

NIOSH = National Institute of Occupational Safety and Health = Narodowy Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy

NOAEL = No Observed Adverse Effect Level = poziom, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu

NOEC = No Observed Effect Concentration = stężenie, przy którym nie obserwuje się szkodliwych zmian

NOEL = No Observed Effect Level = poziom niewywołujący widocznych objawów

OECD = Organization for Economic Co-operation and Development = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju

OSHA = Occupational Safety and Health Administration = Agencja Bezpieczeństwa i Zdrowia w Pracy

UVCB = Substance of unknown or Variable composition, Complex reaction products or Biological material = Substancja o nieznanym lub zmiennym składzie, złożone produkty reakcji lub materiał biologiczny

ATE = Acute Toxicity Estimate = oszacowana toksyczność ostra

QSAR = Quantitative Structure-Activity Relationship = Ilościowe zależności struktura-aktywność

EL50 = median Effective Loading

NOELR = No Observed Effect Loading Rate

PAH = Polycyclic aromatic hydrocarbons = Policykliczne węglowodory aromatyczne

LOEC = Lowest Observed Effect Concentration

PVA = Polyvinyl alcohol = Alkohol poliwinylowy

PVC = Polyvinyl chloride = Polichlorek winylu (PCW)

ECOSAR = Ecological Structure Activity Relationships

CNS = Central nervous system = Centralny układ nerwowy

EPA = Environmental Protection Agency = Agencja Ochrony Środowiska

E_rL50 = effective loading on growth rate in algae test, to cause a 50% response

E_bL50 = effective loading on growth with the control in algae test, to cause a 50% response

DNEL = Derived No Effect Concentration = Poziom nie powodujący zmian

PNEC = Predicted No Effect Concentration = Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku

dw = dry weight = masa sucha

fw = fresh water = słodka woda

mw = marine water = woda morska

or = occasional release = sporadyczne uwolnienie

Legenda Sekcja 8

HIGH TEMP MP

Data aktualizacji: 2019-11-29

Wersja 5

OEL = Occupational Exposure Limit = Limity narażenia zawodowego
TWA = Time weighted average = Średnia Ważona w Czasie (ŚWC)
STEL= Short Term Exposure Limit = Dopuszczalna Wartość Krótkotrwałego Narażenia (DWKN)
PEL = Permissible exposure limit = Dopuszczalny Poziom Narażenia (DPN)
REL = Recommended exposure limit = Zalecany Poziom Narażenia (ZPN)
TLV = Threshold Limit Values = Dopuszczalna Wartość Graniczna (DWP)

+	Uczulające	*	Oznakowanie działania na skórę
**	Oznakowanie zagrożenia	C:	Kancerogenny
M:	Mutageny	R:	Toksyczny dla reprodukcji

Data aktualizacji: 2019-11-29

Uwagi o zmianach *** wskazuje uaktualnioną sekcję.

Niniejsza karta charakterystyki spełnia wymagania Rozporządzenia WE Nr 1907/2006

Niniejsza karta charakterystyki produktu stanowi uzupełnienie karty danych technicznych, ale w żaden sposób jej nie zastępuje. Informacje zawarte w niniejszym opracowaniu udzielane są w dobrej wierze, są na tyle dokładne na ile nam pozwala nasza najlepsza wiedza w momencie publikacji. Użytkownik zobowiązany jest pamiętać o potencjalnym ryzyku związanym z zastosowaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem. Informacje podane w niniejszej karcie nie zwalniają użytkownika z zapoznania się i zastosowania wszelkich przepisów dotyczących zakresu jego działalności. Użytkownik bierze na siebie całkowitą odpowiedzialność za działania podjęte w celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy z produktem. Informacje o przepisach prawnych są podane użytkownikowi w celu pomocy w realizacji zobowiązań nakładanych na niego przez przepisy. Lista wymienionych przepisów prawnych nie może być uważana za kompletną i wyczerpującą. Do użytkownika należy odpowiedzialność za upewnienie się, iż jest on podmiotem który nie podlega innym przepisom niż wymienione.

Koniec karty charakterystyki

LUBGES-AI-35459

1. Scenariusz narażenia

Formułowanie dodatków i smarów, Przemysłowy.

Deskryptory zastosowań

Sektor wykorzystania

SU10 - Formulacja

SU3 - Przemysłowa działalność produkcyjna (wszystkie)

Kategoria procesu

PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia

PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem

PROC3 - Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub wytwarzanie)

PROC4 - Zastosowanie w procesie wsadowym i innym procesie (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia

PROC5 - Mieszanie we wsadowych procesach wytwarzania preparatów lub wyrobów (wieloetapowy i/lub znaczący kontakt)

PROC8a - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu

PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu

PROC9 - Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem)

PROC15 - Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne

Kategoria uwolnienia do środowiska

ERC2 - Wytwarzanie (formulacja) preparatów

Specyficzna kategoria uwolnienia do środowiska

ATIEL-ATC SpERC 2.Ai-I.v1.

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Przemysłowe formułowanie dodatków do smarów i smarów. Obejmuje transport materiałów, mieszanie, pakowanie dużych i małych ilości, próbkowanie, konserwację.

2. Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Kontrola narażenia środowiskowego

Zużyte ilości

Ilość produkcji w EU (tony/rok): 1.00E+04

Część tonażu UE używana w regionie: 0.1

Część tonażu regionalnego używana lokalnie: 0.1

Częstotliwość i czas użytkowania

Dni emisji (l. dni w roku): 300

Czynniki środowiska nie ulegające wpływowi zarządzania ryzykiem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej: 10

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej: 100

Pozostałe warunki robocze użytkowania wpływające na narażenie środowiskowe

Nieznaczne emisje do ścieków, ponieważ proces przebiega bez kontaktu z wodą.

Część uwalniana do powietrza z procesu (po zastosowaniu typowych RMM(środków kontroli ryzyka) na miejscu): 5.00E-05

Część uwalniana do ścieków z procesu (po typowych RMM na miejscu i przed (miejską) oczyszczalnią ścieków): 4.00E-11

Część uwalniana do gleby z procesu (po zastosowaniu typowych RMM na miejscu): 0

Warunki techniczne i środki na poziomie procesowym dla zapobiegania uwolnieniu

Przyjęte praktyki różnią się w zależności od zakładu, dlatego zastosowano zachowawcze szacunki dot. uwalniania przemysłowego.

Warunki techniczne na terenie instalacji i środki w celu zmniejszenia lub ograniczenia wpływów, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Zapobiec uwalnianiu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwać ją z miejscowej wody odpływowej.

Zakłady użytkownika powinny być wyposażone w separatory oleju/wody oraz systemy do ścieków przeznaczonych do kanalizacji miejskiej

Należy uzdatniać emisje do powietrza w celu uzyskania standardowej skuteczności usuwania substancji (%): 70

Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczenia uwolnień z instalacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego na gleby naturalne. Szlam należy spalić, zneutralizować lub poddać regeneracji.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Szacowany stopień usunięcia substancji z wody odpływowej w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%): 69

Maksymalny dopuszczalny tonaż dzienny dla zakładu (Mbezp.) (kg/dzień): obliczany po całkowitym usunięciu uzdatnionej wody odpływowej (kg/dziennie): 14 430 773

Szacowana przepustowość oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m³/dziennie): 2.00E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

2.2. Kontrola narażenia – Pracownicy/ Konsumentci

Właściwości produktu

2.2a. Kontrola narażenia pracowników

Scenariusze towarzyszące	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
--------------------------	---

Uwagi

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

2.2b. Kontrola narażenia konsumentów

Kategoria/-e produktu	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
-----------------------	---

Uwagi

Nie dotyczy.

3. Oszacowanie narażenia z odwołaniami

Zdrowie

Środki zarządzania ryzykiem/warunki działania zidentyfikowane w scenariuszu narażenia stanowią rezultat oceny ilościowej i jakościowej dotyczącej produktu

Środowisko

Zastosowano model ECETOC TRA.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników dotyczące sprawdzania zgodności ze Scenariuszem narażenia

Zdrowie

Tam, gdzie wdrożono inne środki zarządzania ryzykiem/warunki robocze, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na przynajmniej równorzędnym poziomie.

Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu. Szczegółowe informacje na temat regulacji i kontroli technologii i zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>). Jeśli w wyniku dostosowywania wytycznych ogólnych dojdzie do ujawnienia przypadków niebezpiecznego stosowania (tzn. współczynniki charakterystyki ryzyka RCR > 1), wymagane będzie podjęcie dodatkowych środków zarządzania ryzykiem (RMM) lub przeprowadzenie oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Ogólne

Więcej informacji na stronie www.ATIEL.org/REACH_GES

LUBGES-BI-35459

1. Scenariusz narażenia

Ogólne stosowanie smarów w pojazdach lub maszynach. Przemysłowy.

Deskryptory zastosowań

Sektor wykorzystania

SU3 - Przemysłowa działalność produkcyjna (wszystkie)

Kategoria procesu

PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia

PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem

PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu

PROC9 - Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem)

Kategoria uwolnienia do środowiska

ERC4 - Przemysłowe zastosowanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie staną się częścią wyrobu

ERC7 - Przemysłowe zastosowanie substancji w układach zamkniętych

Specyficzna kategoria uwolnienia do środowiska

ATIEL-ATC SpERC 4.Bi.v1.

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje ogólne stosowanie środków smarnych w pojazdach lub maszynach w zamkniętych systemach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie pojemników oraz obsługę maszyn zamkniętych (w tym silników) wraz z powiązаныmi czynnościami z zakresu konserwacji i przechowywania.

2. Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Kontrola narażenia środowiskowego

Zużyte ilości

Ilość produkcji w EU (tony/rok): 2.63E+03

Część tonażu UE używana w regionie: 0.1

Część tonażu regionalnego używana lokalnie: 0.1

Częstotliwość i czas użytkowania

Dni emisji (l. dni w roku): 300

Czynniki środowiska nie ulegające wpływowi zarządzania ryzykiem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej: 10

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej: 100

Pozostałe warunki robocze użytkowania wpływające na narażenie środowiskowe

Nieznaczne emisje do ścieków, ponieważ proces przebiega bez kontaktu z wodą.

Część uwalniana do powietrza z procesu (po zastosowaniu typowych RMM (środków kontroli ryzyka) na miejscu): 5.00E-05

Część uwalniana do ścieków z procesu (po typowych RMM na miejscu i przed (miejską) oczyszczalnią ścieków): 4.00E-11

Część uwalniana do gleby z procesu (po zastosowaniu typowych RMM na miejscu): 0

Warunki techniczne i środki na poziomie procesowym dla zapobiegania uwolnieniu

Przyjęte praktyki różnią się w zależności od zakładu, dlatego zastosowano zachowawcze szacunki dot. uwalniania przemysłowego.

Warunki techniczne na terenie instalacji i środki w celu zmniejszenia lub ograniczenia wpływów, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Zapobiec uwalnianiu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwać ją z miejscowej wody odpływowej.

Zakłady użytkownika powinny być wyposażone w separatory oleju/wody oraz systemy do ścieków przeznaczonych do kanalizacji miejskiej

Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z instalacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego na gleby naturalne. Szlam należy spalić, zneutralizować lub poddać regeneracji.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Szacowany stopień usunięcia substancji z wody odpływowej w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%): 69
 Maksymalny dopuszczalny tonaż dzienny dla zakładu (Mbezp.) (kg/dzień): obliczany po całkowitym usunięciu uzdatnionej wody odpływowej (kg/dziennie): 3 797 024

Szacowana przepustowość oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m³/dziennie): 2.00E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

2.2. Kontrola narażenia – Pracownicy/ Konsumentci

Właściwości produktu

2.2a. Kontrola narażenia pracowników

Scenariusze towarzyszące	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
--------------------------	---

Uwagi

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

2.2b. Kontrola narażenia konsumentów

Kategoria/-e produktu	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
-----------------------	---

Uwagi

Nie dotyczy.

3. Oszacowanie narażenia z odwołaniami

Zdrowie

Środki zarządzania ryzykiem/warunki działania zidentyfikowane w scenariuszu narażenia stanowią rezultat oceny ilościowej i jakościowej dotyczącej produktu

Środowisko

Zastosowano model ECETOC TRA.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników dotyczące sprawdzania zgodności ze Scenariuszem narażenia

Zdrowie

Tam, gdzie wdrożono inne środki zarządzania ryzykiem/warunki robocze, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na przynajmniej równorzędnym poziomie.

Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu. Szczegółowe informacje na temat regulacji i kontroli technologii i zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>). Jeśli w wyniku dostosowywania wytycznych ogólnych dojdzie do ujawnienia przypadków niebezpiecznego stosowania (tzn. współczynniki charakterystyki ryzyka RCR > 1), wymagane będzie podjęcie dodatkowych środków zarządzania ryzykiem (RMM) lub przeprowadzenie oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Ogólne

Więcej informacji na stronie www.ATIEL.org/REACH_GES

LUBGES-BP-35459

1. Scenariusz narażenia

Ogólne stosowanie smarów w pojazdach lub maszynach. Zawodowy.

Deskryptory zastosowań

Sektor wykorzystania

SU22 – Zastosowania zawodowe

Kategoria procesu

PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia

PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem

PROC8a - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu

PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu

PROC20 - Płyny termoprzewodzące i hydrauliczne w profesjonalnych zastosowaniach rozproszonych w systemach zamkniętych

Kategoria uwolnienia do środowiska

ERC9a - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji w systemach zamkniętych

ERC9b - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji w systemach zamkniętych

Specyficzna kategoria uwolnienia do środowiska

ATIEL-ATC SpERC 9.Bp.v1.

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje ogólne stosowanie środków smarnych w pojazdach lub maszynach w zamkniętych systemach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie pojemników oraz obsługę maszyn zamkniętych (w tym silników) wraz z powiązаныmi czynnościami z zakresu konserwacji i przechowywania.

2. Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Kontrola narażenia środowiskowego

Zużyte ilości

Ilość produkcji w EU (tony/rok): 5.39E+03

Część tonażu UE używana w regionie: 0.1

Część tonażu regionalnego używana lokalnie: 0.1

Częstotliwość i czas użytkowania

Dni emisji (l. dni w roku): 365

Czynniki środowiska nie ulegające wpływowi zarządzania ryzykiem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej: 10

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej: 100

Pozostałe warunki robocze użytkowania wpływające na narażenie środowiskowe

Nieznaczne emisje do ścieków, ponieważ proces przebiega bez kontaktu z wodą.

Część uwalniana do powietrza z procesu (po zastosowaniu typowych RMM (środków kontroli ryzyka) na miejscu): 1.00E-04

Część uwalniana do ścieków z procesu (po typowych RMM na miejscu i przed (miejską) oczyszczalnią ścieków): 5.00E-04

Część uwalniana do gleby z procesu (po zastosowaniu typowych RMM na miejscu): 1.00E-03

Warunki techniczne i środki na poziomie procesowym dla zapobiegania uwolnieniu

Przyjęte praktyki różnią się w zależności od zakładu, dlatego zastosowano zachowawcze szacunki dot. uwalniania przemysłowego.

Warunki techniczne na terenie instalacji i środki w celu zmniejszenia lub ograniczenia wpływów, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Zapobiec uwalnianiu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwać ją z miejscowej wody odpływowej.

Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z instalacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego na gleby naturalne. Szlam należy spalić, zneutralizować lub poddać regeneracji.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Szacowany stopień usunięcia substancji z wody odpływowej w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%): 69
 Maksymalny dopuszczalny tonaż dzienny dla zakładu (Mbezp.) (kg/dzień): obliczany po całkowitym usunięciu uzdatnionej wody odpływowej (kg/dziennie): 9 555

Szacowana przepustowość oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m³/dziennie): 2.00E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

2.2. Kontrola narażenia – Pracownicy/ Konsumentci

Właściwości produktu

2.2a. Kontrola narażenia pracowników

Scenariusze towarzyszące	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
--------------------------	---

Uwagi

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

2.2b. Kontrola narażenia konsumentów

Kategoria/-e produktu	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
-----------------------	---

Uwagi

Nie dotyczy.

3. Oszacowanie narażenia z odwołaniami

Zdrowie

Środki zarządzania ryzykiem/warunki działania zidentyfikowane w scenariuszu narażenia stanowią rezultat oceny ilościowej i jakościowej dotyczącej produktu

Środowisko

Zastosowano model ECETOC TRA.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników dotyczące sprawdzania zgodności ze Scenariuszem narażenia

Zdrowie

Tam, gdzie wdrożono inne środki zarządzania ryzykiem/warunki robocze, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na przynajmniej równorzędnym poziomie.

Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu. Szczegółowe informacje na temat regulacji i kontroli technologii i zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>). Jeśli w wyniku dostosowywania wytycznych ogólnych dojdzie do ujawnienia przypadków niebezpiecznego stosowania (tzn. współczynniki charakterystyki ryzyka RCR > 1), wymagane będzie podjęcie dodatkowych środków zarządzania ryzykiem (RMM) lub przeprowadzenie oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Ogólne

Więcej informacji na stronie www.ATIEL.org/REACH_GES

LUBGES-CI-35459

1. Scenariusz narażenia

Korzystanie ze smarów w systemach otwartych. Przemysłowy.

Deskryptory zastosowań

Sektor wykorzystania

SU3 - Przemysłowa działalność produkcyjna (wszystkie)

Kategoria procesu

PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia

PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem

PROC7 - Napylenie przemysłowe

PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu

PROC9 - Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem)

PROC10 - Nakładanie pędzlem lub wałkiem

PROC13 - Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie

Kategoria uwolnienia do środowiska

ERC4 - Przemysłowe zastosowanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie staną się częścią wyrobu

Specyficzna kategoria uwolnienia do środowiska

ATIEL-ATC SpERC 4.Ci.v1.

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje stosowanie środków smarnych w otwartych systemach, w tym nanoszenie środków smarnych na elementy lub urządzenia robocze poprzez zanurzenie, nakładanie pędzlem lub rozpylanie (bez udziału wysokich temperatur), np. smary wewnętrzne, ochrona przed korozją, przewodnice. Obejmuje powiązane czynności z zakresu przechowywania produktów, przenoszenia materiału, pobierania próbek i konserwacji.

2. Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Kontrola narażenia środowiskowego

Zużyte ilości

Ilość produkcji w EU (tony/rok): 3.81E+02

Część tonażu UE używana w regionie: 0.1

Część tonażu regionalnego używana lokalnie: 0.1

Częstotliwość i czas użytkowania

Dni emisji (l. dni w roku): 300

Czynniki środowiska nie ulegające wpływowi zarządzania ryzykiem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej: 10

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej: 100

Pozostałe warunki robocze użytkowania wpływające na narażenie środowiskowe

Nieznaczne emisje do ścieków, ponieważ proces przebiega bez kontaktu z wodą.

Część uwalniana do powietrza z procesu (po zastosowaniu typowych RMM(środków kontroli ryzyka) na miejscu): 5.00E-05

Część uwalniana do ścieków z procesu (po typowych RMM na miejscu i przed (miejską) oczyszczalnią ścieków): 4.00E-11

Część uwalniana do gleby z procesu (po zastosowaniu typowych RMM na miejscu): 0

Warunki techniczne i środki na poziomie procesowym dla zapobiegania uwolnieniu

Przyjęte praktyki różnią się w zależności od zakładu, dlatego zastosowano zachowawcze szacunki dot. uwalniania przemysłowego.

Warunki techniczne na terenie instalacji i środki w celu zmniejszenia lub ograniczenia wpływów, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Zapobiec uwalnianiu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwać ją z miejscowej wody odpływowej.

Zakłady użytkownika powinny być wyposażone w separatory oleju/wody oraz systemy do ścieków przeznaczonych do kanalizacji miejskiej

Należy uzdatniać emisję do powietrza w celu uzyskania standardowej skuteczności usuwania substancji (%): 70

Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczenia uwolnień z instalacji

Nie wylewać szlamu poprzemysłowego na gleby naturalne. Szlam należy spalić, zneutralizować lub poddać regeneracji.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Szacowany stopień usunięcia substancji z wody odpływowej w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%): 69

Maksymalny dopuszczalny tonaż dzienny dla zakładu (Mbezp.) (kg/dzień): obliczany po całkowitym usunięciu uzdatnionej wody odpływowej (kg/dziennie): 549 647

Szacowana przepustowość oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m³/dziennie): 2.00E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

2.2. Kontrola narażenia – Pracownicy/ Konsumentci

Właściwości produktu

2.2a. Kontrola narażenia pracowników

Scenariusze towarzyszące	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
--------------------------	---

Uwagi

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

2.2b. Kontrola narażenia konsumentów

Kategoria/-e produktu	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
-----------------------	---

Uwagi

Nie dotyczy.

3. Oszacowanie narażenia z odwołaniami

Zdrowie

Środki zarządzania ryzykiem/warunki działania zidentyfikowane w scenariuszu narażenia stanowią rezultat oceny ilościowej i jakościowej dotyczącej produktu

Środowisko

Zastosowano model ECETOC TRA.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników dotyczące sprawdzania zgodności ze Scenariuszem narażenia

Zdrowie

Tam, gdzie wdrożono inne środki zarządzania ryzykiem/warunki robocze, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na przynajmniej równorzędnym poziomie.

Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu.

Szczegółowe informacje na temat regulacji i kontroli technologii i zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Jeśli w wyniku dostosowywania wytycznych ogólnych dojdzie do ujawnienia przypadków niebezpiecznego stosowania (tzn. współczynniki charakterystyki ryzyka RCR > 1), wymagane będzie podjęcie dodatkowych środków zarządzania ryzykiem (RMM) lub przeprowadzenie oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Ogólne

Więcej informacji na stronie www.ATIEL.org/REACH_GES

LUBGES-CP-35459

1. Scenariusz narażenia

Korzystanie ze smarów w systemach otwartych. Zawodowy.

Deskryptory zastosowań

Sektor wykorzystania

SU22 – Zastosowania zawodowe

Kategoria procesu

PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia

PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem

PROC8a - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu

PROC10 - Nakładanie pędzlem lub wałkiem

PROC11 - Napyłanie nieprzemysłowe

PROC13 - Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie

Kategoria uwolnienia do środowiska

ERC8a - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji pomocniczych w systemach otwartych

ERC8d - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji pomocniczych w systemach otwartych

Specyficzna kategoria uwolnienia do środowiska

ATIEL-ATC SpERC 8.Cp.v1.

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje stosowanie środków smarnych w otwartych systemach, w tym nanoszenie środków smarnych na elementy lub urządzenia robocze poprzez zanurzenie, nakładanie pędzlem lub rozpylanie (bez udziału wysokich temperatur), np. smary wewnętrzne, ochrona przed korozją, przewodnice. Obejmuje powiązane czynności z zakresu przechowywania produktów, przenoszenia materiału, pobierania próbek i konserwacji.

2. Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Kontrola narażenia środowiskowego

Zużyte ilości

Ilość produkcji w EU (tony/rok): 2.24E+02

Część tonażu UE używana w regionie: 0.1

Część tonażu regionalnego używana lokalnie: 0.1

Częstotliwość i czas użytkowania

Dni emisji (l. dni w roku): 365

Czynniki środowiska nie ulegające wpływowi zarządzania ryzykiem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej: 10

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej: 100

Pozostałe warunki robocze użytkowania wpływające na narażenie środowiskowe

Nieznaczące emisje do ścieków, ponieważ proces przebiega bez kontaktu z wodą.

Część uwalniana do powietrza z procesu (po zastosowaniu typowych RMM(środków kontroli ryzyka) na miejscu): 1.00E-04

Część uwalniana do ścieków z procesu (po typowych RMM na miejscu i przed (miejską) oczyszczalnią ścieków): 5.00E-04

Część uwalniana do gleby z procesu (po zastosowaniu typowych RMM na miejscu): 1.00E-03

Warunki techniczne i środki na poziomie procesowym dla zapobiegania uwolnieniu

Przyjęte praktyki różnią się w zależności od zakładu, dlatego zastosowano zachowawcze szacunki dot. uwalniania przemysłowego.

Warunki techniczne na terenie instalacji i środki w celu zmniejszenia lub ograniczenia wpływów, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Zapobiec uwalnianiu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwać ją z miejscowej wody odpływowej.

Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z instalacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego na gleby naturalne. Szlam należy spalić, zneutralizować lub poddać regeneracji.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Szacowany stopień usunięcia substancji z wody odpływowej w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%): 69
 Maksymalny dopuszczalny tonaż dzienny dla zakładu (Mbezp.) (kg/dzień): obliczany po całkowitym usunięciu uzdatnionej wody odpływowej (kg/dziennie): 3 508

Szacowana przepustowość oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m³/dziennie): 2.00E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi.

2.2. Kontrola narażenia – Pracownicy/ Konsumentci

Właściwości produktu

2.2a. Kontrola narażenia pracowników

Scenariusze towarzyszące	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
--------------------------	---

Uwagi

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

2.2b. Kontrola narażenia konsumentów

Kategoria/-e produktu	Warunki robocze i środki zarządzania ryzykiem
-----------------------	---

Uwagi

Nie dotyczy.

3. Oszacowanie narażenia z odwołaniami

Zdrowie

Środki zarządzania ryzykiem/warunki działania zidentyfikowane w scenariuszu narażenia stanowią rezultat oceny ilościowej i jakościowej dotyczącej produktu

Środowisko

Zastosowano model ECETOC TRA.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników dotyczące sprawdzania zgodności ze Scenariuszem narażenia

Zdrowie

Tam, gdzie wdrożono inne środki zarządzania ryzykiem/warunki robocze, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na przynajmniej równorzędnym poziomie.

Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu.

Szczegółowe informacje na temat regulacji i kontroli technologii i zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Jeśli w wyniku dostosowywania wytycznych ogólnych dojdzie do ujawnienia przypadków niebezpiecznego stosowania (tzn. współczynniki charakterystyki ryzyka RCR > 1), wymagane będzie podjęcie dodatkowych środków zarządzania ryzykiem (RMM) lub przeprowadzenie oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Ogólne

Więcej informacji na stronie www.ATIEL.org/REACH_GES