



## CONTEXTO DEL RETO DEL CLIENTE

**Lugar:** Turquía

**Aplicación:** Minas y canteras/ maquinaria de perforación

**Condiciones de uso:** ambiente hostil con infiltración de agua, contaminación y partículas abrasivas

**Requisitos del cliente:** reducir los fallos regulares e incrementar la vida útil del rodamiento

**Producto utilizado:** 6208 con juntas

## RECOMENDACIÓN DE NTN

Debido a las condiciones altamente abrasivas:

- Se ha detectado un impacto negativo en la lubricación
- Siguiendo la recomendación del experto de reforzar las propiedades de sellado del rodamiento
- Se han testado los rodamientos de NTN **6208LLUCM/5K** en 3 máquinas
- El diseño especial de la junta y la ranura del anillo interior para un sellado de alto rendimiento



**NTN CON JUNTAS LLU:  
¡PARA UNA PROTECCIÓN  
ÓPTIMA Y DURADERA!**



Entorno contaminado – altamente contaminado



Excelente resistencia al agua y a las partículas



Máxima retención de lubricación

## RESULTADOS

► **La vida útil se incrementa al menos x 3**

en comparación con la solución sellada previamente montada.

	Número de periodos de mantenimiento (por año)	Coste de mantenimiento + coste de engranaje (por año)
Solución previa	9	15 120 €
<b>Rodamientos de bolas NTN con LLU</b>	<b>3</b>	<b>5 040 €</b>

**AHORRO DE COSTES ANUALES**  
**10 080 €**  
Intervalos de mantenimiento reducidos  
Disminución del uso de repuestos