



CONTEXTO DEL RETO DEL CLIENTE

Lugar: Turquía

Aplicación: Minas y canteras/ maquinaria de perforación

Condiciones de uso: ambiente hostil con infiltración de agua, contaminación y partículas abrasivas

Requisitos del cliente: reducir los fallos regulares e incrementar la vida útil del rodamiento

Producto utilizado: 6208 con juntas

RECOMENDACIÓN DE NTN

Debido a las condiciones altamente abrasivas:

- Se ha detectado un impacto negativo en la lubricación
- Siguiendo la recomendación del experto de reforzar las propiedades de sellado del rodamiento
- Se han testado los rodamientos de NTN **6208LLUCM/5K** en 3 máquinas
- El diseño especial de la junta y la ranura del anillo interior para un sellado de alto rendimiento



**NTN CON JUNTAS LLU:
¡PARA UNA PROTECCIÓN
ÓPTIMA Y DURADERA!**



Entorno contaminado – altamente contaminado



Excelente resistencia al agua y a las partículas



Máxima retención de lubricación

RESULTADOS

► **La vida útil se incrementa al menos x 3**

en comparación con la solución sellada previamente montada.

| | Número de periodos de mantenimiento (por año) | Coste de mantenimiento + coste de engranaje (por año) |
|---|---|---|
| Solución previa | 9 | 15 120 € |
| Rodamientos de bolas NTN con LLU | 3 | 5 040 € |

AHORRO DE COSTES ANUALES

10 080 €

Intervalos de mantenimiento reducidos
Disminución del uso de repuestos