



CONTEXTE DE LA PROBLÉMATIQUE CLIENT

Lieu : Turquie

Application : Mine et carrière / Machine de forage mine de cuivre

Conditions d'application : environnement exigeant (pénétration d'eau, contamination et particules abrasives)

Besoin client : limiter les défaillances et augmenter la durée de vie du roulement

Produit utilisé précédemment : 6208 étanches (joints)

RECOMMANDATION NTN

Liée aux conditions hautement abrasives:

- Dégradation du lubrifiant détectée
- Suite à expertise, recommandation de renforcement des propriétés d'étanchéité du roulement
- Test du **6208LLUCM/5K** de NTN, installé sur 3 machines
- Conception du joint et de la gorge de la bague intérieure permettant une étanchéité haute performance



RESULTATS

► **Durée de vie au moins multipliée par 3**

En comparaison de la solution étanche préalablement montée

| | Nombre de périodes de maintenance par an | Coût maintenance totale + équipement par an |
|--|--|---|
| Solution précédente | 9 | 15 120 € |
| Roulement à billes NTN avec LLU | 3 | 5 040 € |



NTN LLU ÉTANCHE: POUR UNE PROTECTION OPTIMALE ET DURABLE !



Environnements pollués à très pollués



Excellente résistance à l'eau et aux particules



Retenue de graisse maximum

ÉCONOMIES RÉALISÉES PAR AN

10 080 €

Intervalle de maintenance réduits
Réduction de l'usure des pièces détachées