



## CONTEXTE DE LA PROBLÉMATIQUE CLIENT

**Lieu :** Grèce

**Application :** Machine agricole de préparation du sol avec déchaumeur à disques

**Conditions d'application:** Risque élevé de pollution et d'impacts - Charges très élevées

**Besoin client:** Augmenter la durabilité des pièces montées pour assurer une qualité supérieure sur ses machines

**Produit utilisé précédemment :** Hub d'un concurrent

## RECOMMANDATION NTN

- L'application étant très sévère en termes de pollution et de chocs, NTN propose sa solution Agri Hub :
- Des joints renforcés avec des systèmes de protection multiples : joints à cassette avec graisse statique et 8 lèvres d'étanchéité sur la face exposée
- Conception optimisée du logement assurant résistance mécanique et stabilité des joints

## RESULTATS :

### ► Pour l'agriculteur :

- Augmentation de la durée de vie de ses équipements et donc meilleure rentabilité de ses investissements et amélioration de sa productivité (x3)

### ► Pour le fabricant :

- Asseoir son image de marque en proposant des produits de qualité supérieure
- Améliorer sa compétitivité en offrant une garantie à ses clients équivalente à celle proposée sur le marché



Étanchéité renforcée



Capacité de charge élevée



Résistance aux chocs

ÉCONOMIES RÉALISÉES  
PAR AN:

**2 500 €**  
PAR AN

Intervalles de maintenance réduits  
Moins d'interruptions de service