



## Opis sytuacji i uwarunkowania Klienta

**Kraj :** USA

**Rynek :** Żywność i Napoje/ Produkcja Drobiu

**Zastosownie :** Para przenośników ślimakowych do odpadów (pióra i organy) miała powtarzające się awarie łożysk. Jednorazowa przerwa w produkcji i naprawa kosztowała zakład 12 400 €.

**Środowisko :**

- Zespół łożyskowy z kołnierzem ze stali nierdzewnej z 4 otworami mocującymi, smar do przemysłu spożywczego.
- Planowe zatrzymanie produkcji w celu wymiany zespołu łożyskowego co 1,5 miesiąca
- Codzienne mycie pod wysokim ciśnieniem.
- Duże zanieczyszczenie spowodowane transportem odpadów.

**Wymagania Klienta :**

Zmniejszenie ilości przestoju produkcyjnych oraz interwencji służb utrzymania ruchu.

## WYNIKI

Bardzo duży sukces ponieważ ciągłość produkcyjna została wydłużona o 400%. Tym samym, przestoje potrzebne na wymianę zespołów zaplanowano co 6 miesięcy, a zużycie łożysk zmniejszono 4-krotnie.

Ponieważ zespoły samonastawne SENTINEL nie wymagają smarowania Klient zauważył dodatkowe zalety dotyczące zużycia smaru.

**Problem ponownego smarowania łożysk został całkowicie wyeliminowany..**

## ZALECENIA NTN

- Po analizie, NTN zaleciło użycie produktu SENTINEL ze smarem stałym z certyfikatem NSF-H1.
- Zalecono użycie zespołu łożyskowego SENTINEL LUBSOLID® SUCF205FG1, całkowicie wymiennego z wersją podstawową.

### KORZYŚCI FINANSOWE

- Ciągłość produkcji : 110 000 €
  - Niższe koszty obsługi : 11 000 €
  - Zmniejszenie kosztów zakupów : 4 000 €
- Udokumentowane oszczędności 125 000 €**

### WARTOŚĆ DODANA

- Wylimitowanie akcji serwisowych związanych z ponownym smarowaniem łożysk
- Znaczny spadek zużycia smaru