



## Müşterinin problemine ilişkin detaylar

**Konum:** ABD

**Pazar:** Yiyecek - İçecek / Beyaz Et Üretimi

**Uygulama:** Bir çift atık konveyöründe tüyler ve iç organlar nedeniyle sürekli rulman arızaları meydana gelmekteydi ve bu arızalar toplam 12.400 €'nin üzerinde üretim kesintisi ve bakım maliyetine neden oluyordu.

### Çalışma koşulları :

- 4 sabitleme delikli paslanmaz çelik flanşlı Rulman Ünitesi, gıda sınıfı gres.
- Üretimin her 1,5 ayda bir planlı rulman ünitesi bakım işlemleri için durdurulması.
- Her gün yüksek basınçlı yıkama.
- Atıkların taşınmasından kaynaklanan önemli seviyede kirlilik.

### Müşterinin ihtiyaçları :

Üretim kesintilerinin ve bakım müdahalelerinin azalması.

## SONUÇLAR

Üretime ilişkin çalışma süresinin %400 oranında artması nedeniyle büyük başarı elde edildi. Rulman ünitelerini değiştirme amaçlı bakım müdahaleleri her 6 ayda bir olacak şekilde yeniden planlandı ve rulman ünitesi sarfiyatı 4 kat azaldı.

SENTINEL rulman ünitesinin yeniden yağlanması gerekmediğinden, gres tüketimiyle ilgili bazı ek katma değerler elde edildiği de müşterimiz tarafından teyit edildi.

**Yeniden yağlama işlemleri tamamen ortadan kalktı.**

## NTN'İN ÇÖZÜM ÖNERİSİ

- Ekspertiz çalışmasının ardından, NSF H1 sertifikalı katı yağ ile yağlanan SENTINEL ürününün kullanılması önerildi.
- Mevcut ünite ile tamamen değiştirilebilir özellikteki SENTINEL LUBSOLID® SUCF205FG1 tavsiye edildi.

### ELDE EDİLEN TASARRUF

- Çalışma süresinde artış : 110 000 €
  - Bakım işlemlerinde azalma : 11 000 €
  - Satın alma maliyetlerinde düşüş : 4 000 €
- Belgelenen toplam tasarruf 125 000 €**

### İLAVE KATMA DEĞERLER

- Yeniden yağlama işlemlerinin ortadan kalkması
- Gres tüketiminde büyük ölçüde azalma