



HERAUSFORDERUNG DES KUNDEN

Standort: Frankreich

Anwendung: Lebensmittelindustrie - Gemüsebürstmaschine

Einsatzbedingungen: Hohes Verschmutzungsrisiko (Feuchtigkeit) -
Saisonaler Betrieb mit hohen Produktionsraten

Kundenanforderungen: Erhöhung der Lebensdauer der Gehäuselager, um
Wartungskosten und Produktionsstopps zu reduzieren (saisonaler Betrieb,
große Auswirkungen auf den Umsatz)

Eingesetzte Produkte: Komplette Gehäuselager vom Wettbewerb

EMPFEHLUNG VON NTN

Um der starken Verschmutzung durch Wasser und Waschwasserpunkte entgegenzuwirken, haben wir unser Pendelrollenlager **KITSNC10X22208KEEDS** vorgeschlagen, das sich durch eine Hochleistungsichtung auszeichnet und die Lebensdauer des Lagers erhöht. Das Schmierfett wird im Lager gehalten.

► Vorteile:

- Weniger Wartung
- Weniger Produktionsstillstände
- Geringerer Verbrauch von Schmierfett und Lagern

► Vorteile des Kits:

1. **EINFACHERE BESTELLUNG**
2. **ZWEI IN EINEM**
(feste oder schwimmende Montage)
3. **KEINE FEHLENDEN TEILE**
4. **KEINE FEHLBESTELLUNGEN**
5. **HÖHERE WIRTSCHAFTLICHKEIT**

ERGEBNISSE

Der Kunde hat erhebliche Einsparungen erzielt, indem er dank der Lösung von NTN Produktionsausfälle aufgrund von Maschinenstillständen vermeiden konnte. Während des zweijährigen Einsatzes kam es zu keiner Produktionsunterbrechung.



Doppeltes
Dichtungssystem



Hohe
Fettrückhaltung



Alle Teile in
einem Satz

EINSPARUNGEN DURCH NTN
bis zu

531.500€
pro Jahr

Verkürzte Wartungsintervalle
Keine Produktionsunterbrechung
in zwei Jahren