



KD469.14/ES-12/2022

# KD469.14

## Recomendaciones de montaje/desmontaje

<b>TOYOTA:</b> Avensis, Avensis verso, Corolla, Corolla verso, Picnic, Previa, RAV4	<b>MOTORES</b> 2.0 D4-D	<b>Referencia OE</b> Ver abajo
---	----------------------------	-----------------------------------

### CINEMÁTICA DE LA DISTRIBUCIÓN DEL KIT KD469.14



### CARACTERÍSTICAS DE ESTA DISTRIBUCIÓN

El rodillo enrollador o guía **GE369.19**, contacta con la correa en 2/3 de su superficie. Por ello es importante verificar la correcta colocación de la correa sobre el rodillo para evitar que esta sobresalga por los costados, ya que un mal reparto de la carga puede llevar a un disfuncionamiento del rodillo.

La correa de distribución está dotada de un revestimiento blanco de teflón que le confiere una buena rigidez y resistencia al desgaste. **NTN-SNR aconseja controlar el GT369.40**. Si este se encuentra averiado, existe el **kit completo KD469.22**.

## PROBLEMAS ENCONTRADOS

### INCORRECTA POSICIÓN DE LA CORREA

### CAUSA PROBABLE

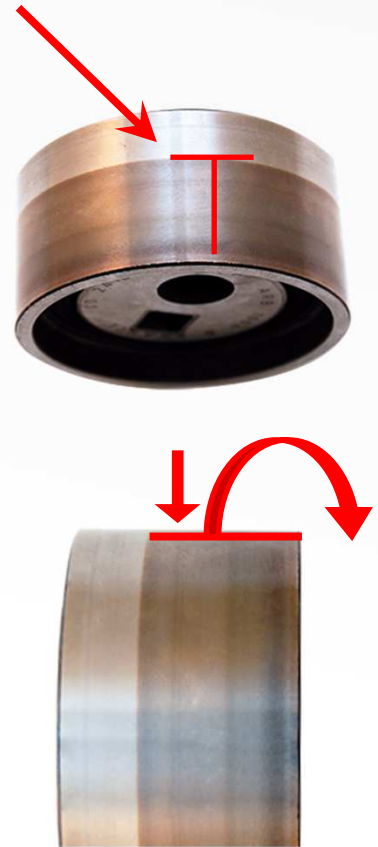
#### Reglaje de la tensión

- Desalineación de los componentes de la distribución o desgaste de los mismos.
- Tensión de la correa no conforme.
- Rodillo tensor **GT369.26** incorrectamente fijado.

### Consecuencias

#### Desbordamiento de la correa

La incorrecta colocación de la correa puede provocar un descentramiento de la carga. Esta anomalía repercute sobre el resto de componentes del sistema de distribución y puede conducir en poco tiempo al gripado del rodamiento provocando un mal funcionamiento del mismo.



## SUSTITUCIÓN

#### Utillaje específico

- Útil de retención de la polea del cigüeñal– Toyota n°09213-54015
- Extractor – Toyota n°09950-50013

#### Pares de apriete:

- Tornillo del rodillo tensor **GT369.26** : 40 Nm.
- Tornillo del rodillo enrollador **GE369.19** : 46 Nm.
- Tornillo de la polea del cigüeñal : 180 Nm.
- Tornillos del rodillo tensor hidráulico **GT369.40** : 21 Nm.



Respetar imperativamente los pares de apriete indicados por el fabricante.



**1) Sustituir y fijar los rodillos enrolladores y tensores.**

El rodillo tensor debe de poder desplazarse libremente.

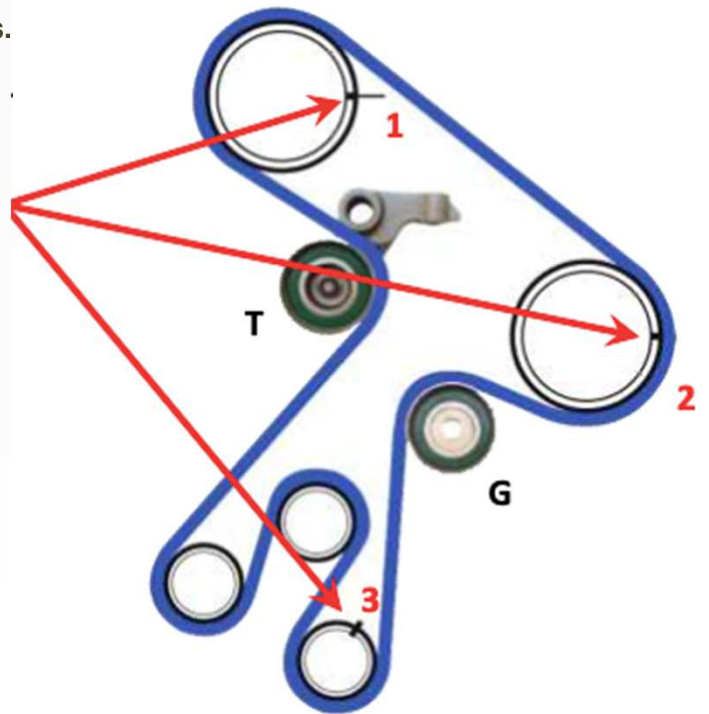
**2) Controlar el estado de los piñones**

de la bomba de agua y bomba de aceite.

**3) Asegurarse de que las marcas de calado también están alineadas (1, 2, y 3).**

**4) Montar la correa de distribución con el motor en frío en el siguiente orden:**

- Piñón del árbol de levas.
- Piñón de la bomba de alta presión.
- Piñón de la bomba de agua.
- Piñón del cigüeñal.
- Rodillo enrollador → **G (GE369.19)**
- Piñón de la bomba de aceite.
- Rodillo tensor → **T (GT369.26)**



**Asegurarse de que la correa está tensa por el lado donde no hay rodillo tensor.**

**5) Girar dos vueltas completas el cigüeñal.** En el sentido de las agujas del reloj, para llegar al PMS del primer cilindro.

**6) Asegurarse de que las marcas de calado están bien alineadas.** Si no lo están, volver a empezar el proceso de instalación y reglaje de la tensión.

**7) Extraer el tornillo de la polea del cigüeñal.**

**8) Volver a montar el resto de piezas** en el orden inverso al de la extracción. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal a **180 Nm**.



## Verificación y recolocación del eje de calado del rodillo tensor hidráulico:

- Verificar que el cuerpo del tensor no presenta ni fugas ni daños. En caso de no conformidad, pedir el [GT369.40](#).
- Lentamente, comprima el pistón en el cuerpo del rodillo tensor hidráulico con la ayuda de una prensa, hasta que los agujeros estén alineados.

Esta operación debe hacerse en posición vertical.



No sobrepasar una fuerza de 1000 kg.



Mantener la posición del pistón mientras se inserta un eje de calado adecuado a través del orificio que se encuentra en el cuerpo del rodillo tensor hidráulico.

### Recomendaciones

El intervalo de sustitución recomendado para la distribución es de 100.000 kilómetros o 6 años.

En el momento de la sustitución, además de la correa, todos los componentes como los rodillos enrolladores y los rodillos tensores deben ser sustituidos.

No almacenar las correas al sol. Una correa no se debe nunca doblarse, darse la vuelta ni torcerse, y tampoco debe ser forzada en las poleas.

Respetar los procedimientos de montaje de los fabricantes así como los pares de apriete definidos.

Consulte las aplicaciones en vehículos en nuestro catálogo online: [eshop](#)



Escanee el código QR para ir a nuestro catálogo online.

**RESPETE LAS ESPECIFICACIONES DEL CONSTRUCTOR DEL VEHÍCULO.**

©NTN-SNR ROULEMENTS

El contenido de este documento está protegido por el copyright del editor y su reproducción, incluso parcial, está prohibida sin autorización expresa. A pesar del cuidado aportado a la realización de este documento, NTN-SNR Roulements declina toda responsabilidad por los errores u omisiones que se hayan podido producir, así como por las pérdidas o daños directos o indirectos derivados de su utilización.

