



Contexte de la problématique client

Lieu : USA

Marché : Agroalimentaire / production de légumes

Application : Lavage et conditionnement sur ligne de production

Environnement/Contexte :

- Défaillances roulements liées à la destruction de la graisse dues aux nettoyages réguliers de l'équipement
- Graissage manuel excessif entraînant l'endommagement des joints d'étanchéité
- Des arrêts de production forcés tous les 4 mois pour maintenance et une perte de production de 82 400€/an

Besoin client : Améliorer la fiabilité des roulements pour éviter les arrêts de production et les pertes de revenus



Recommandation NTN

- Remplacer les roulements existants par des roulements NTN de la série Sentinel SUCF204FG1 à lubrification solide LUBSOLID «Full Pack» (100% du volume libre)
- Caractéristiques du SENTINEL :
 - Roulements à billes en acier inoxydable résistant à la corrosion
 - Lubrifiant solide enregistré NSF-H1
 - Les déflecteurs + les joints + LUBSOLID offrent une protection fortement améliorée par rapport à la conception du palier standard utilisée
 - Les couvercles en acier inoxydable offrent une protection supplémentaire
 - Résistance supérieure aux lavages et durée de vie prolongée des roulements
 - LUBSOLID supprime la nécessité de regraissage, les produits SENTINEL sont lubrifiés à vie

Résultats

- La solution NTN a duré pendant toute la saison de 12 mois sans aucunes défaillances, éliminant complètement les temps d'arrêt non planifiés
- La solution a également éliminé la nécessité d'une lubrification hebdomadaire, ce qui a permis à l'entreprise d'économiser plus de 100 heures de maintenance annuelle.

BÉNÉFICES CLIENT

- Coût d'acquisition réduit : 62 400€
- Amélioration du temps de fonctionnement : 55 800€
- Réduction des frais d'entretien : 3 700€

▶ **Économies totales : 121 900€**

GAINS ADDITIONNELS

- Suppression des campagnes d'entretien de regraissage
- Réduction significative de la consommation de graisse