



## CONTEXTO DE LA PROBLEMÁTICA DEL CLIENTE

**Lugar:** Grecia

**Aplicación:** Máquina de preparación del suelo con grada de discos independiente

**Condiciones de uso:** Alto riesgo de contaminación e impactos - Cargas muy elevadas

**Necesidad del cliente:** Incrementar la durabilidad de las piezas montadas para garantizar la calidad de sus máquinas

**Producto utilizado anteriormente:** Hub de la competencia

## RECOMENDACIÓN DE NTN

Como la aplicación es muy severa en términos de contaminación y golpes, NTN ofrece su solución Agri Hub:

- Juntas reforzadas con múltiples sistemas de protección: juntas cassette con grasa estática y 8 labios de estanqueidad en la cara expuesta
- Diseño del cuerpo optimizado para la resistencia mecánica y la estabilidad de las juntas

## RESULTADOS:

### ► Para el agricultor :

- Aumento de la vida útil de sus equipos y, por tanto, una mayor rentabilidad de sus inversiones y mejora de la productividad (x3)

### ► Para el fabricante:

- Refuerzo su imagen de marca en el mercado, ofreciendo productos de calidad superior
- Mejora de su competitividad ofreciendo una garantía a sus clientes, equivalente a la propuesta en el mercado

 Estanqueidad reforzada

 Capacidad de carga elevada

 Resistencia a los choques

**AHORRO CONSEGUIDO :**

**2.500 €**  
AL AÑO

Reducción de los intervalos de mantenimiento  
Menos interrupciones de servicio