

Весь опыт NTN-SNR в области мехатроники: магнитные датчики от ASB® до MONITOR'IT®

NTN-SNR запускает MONITOR'IT® для более эффективного мониторинга в промышленности

NTN-SNR запускает новое диагностическое оборудование для промышленности, MONITOR'IT®, которое использует технологии считывания магнитного датчика. MONITOR'IT® помогает получать информацию, которую ранее было крайне трудно получить в вибрирующих механизмах. Преимуществом системы MONITOR'IT® является возможность выявления неисправностей на низких частотах вращения, на большом расстоянии, в среде с повышенным уровнем вибраций и при вдвое меньшем количестве необходимых датчиков. Таким образом, NTN-SNR предлагает новое решение по обслуживанию технических процессов на различных этапах производства в различных отраслях промышленности, таких как бумажная, горнодобывающая, цементная, сталелитейная промышленности, ветряные двигатели и генераторы. Система MONITOR'IT® совмещает в себе магнитные и вибрационные технологии, чтобы предложить клиентам более гибкую и чувствительную диагностику любых возможных неисправностей. С MONITOR'IT® экспертный опыт NTN-SNR в области магнитных датчиков и мехатроники дает дополнительное преимущество клиентам на всех промышленных рынках и ведет к росту производительности их оборудования.

Диагностируйте больше с помощью магнитного датчика NTN-SNR

Отвечая специфичным требованиям по мониторингу

MONITOR'IT® NTN-SNR использует мехатронику и технологию магнитных датчиков-энкодеров, чтобы отвечать специфическим требованиям контроля различных элементов промышленных машин и станков. Магнитные датчики могут давать точные измерения на скорости от 5 оборотов/минуту без необходимости монтажа непосредственно на подшипник. *«Эти две специфичные черты технологии MONITOR'IT® позволяют нам предоставлять решения для большинства процессов в цементной промышленности, сталелитейной, бумажной, пищевой и многих других видов промышленности. Кроме того, они позволяют осуществлять точные измерения в тяжелых для работы датчиков условиях, при чрезмерно высоких температурах или повышенной влажности»* - говорит Фредерик Гюер-Шале, руководитель проекта MONITOR'IT®. Магнитные датчики заменяют вибрационный анализ в трудных условиях, например, в шахтах и на карьерных разработках, где очень высокий уровень шума и помех от вибраций не позволяет работать с обычными (стандартными) датчиками. Другой ключ к успеху MONITOR'IT®

NTN-SNR – новатор и эксперт в области магнитных технологий

Магнитные технологии, специально разработанные NTN-SNR, очень точно измеряют вибрации вращающихся элементов. Малейшая неисправность в части вращающейся системы может повлиять на вращение вала и повредить его. Магнитный датчик измеряет в реальном времени разнонаправленное магнитное поле, которое излучает вращающийся вал, и показывает полную картину всей кинематической цепочки.

Компания NTN-SNR стала новатором в области магнитных датчиков-энкодеров, когда изобрела в 1997 году технологию ASB®, которая в последующем стала международным стандартом в автомобильной промышленности. Мы разрабатывали аналогичную технологию в течении нескольких лет одновременно как для гаммы «умных» подшипников NTN-SNR с датчиками для автопроизводителей и для промышленности, так и для целей измерений и диагностики. **Благодаря системе MONITOR'IT® NTN-SNR делится с Вами своим экспертным опытом для всех промышленных применений.**

заключается в том, что он требует вдвое меньше датчиков, для аналогичных условий измерений. Одна система мониторинга может измерять показатели сразу 8 разных машин.

Устройство, адаптированное для нужд клиента

На стадии утверждения проекта были проведены тестовые испытания MONITOR'IT® с клиентами. Помимо большого объема полученных после оценки данных, клиенты также отметили легкость в использовании устройства. Диагностируемые показатели передаются беспроводным путем на надежный сервер NTN-SNR, где данные обрабатываются с помощью заданных алгоритмов. Клиент может посмотреть результаты с двумя предупреждающими индикаторами. Также информация непрерывно анализируется экспертами NTN-SNR, которые находятся в постоянном контакте с клиентом. Этот диалог между сотрудником NTN-SNR и клиентом позволяет оптимизировать процесс мониторинга и способствует своевременному применению превентивных мер, что, в конечном итоге, ведет к росту продуктивности.

Широкий ассортимент для различных задач мониторинга

Система MONITOR'IT® *Expert* NTN-SNR сочетает в себе две технологии – магнитную и вибрационную, для максимального охвата диагностируемой информации, от самого подшипника до его структурных неисправностей. Магнитные измерения возможны на скоростях от 5 оборотов/минуту, также эта система позволяет располагать магнитный датчик в нескольких метрах от диагностируемого элемента, в труднодоступных для измерительных приборов местах и в тяжелых для измерений условиях. MONITOR'IT® *Focus* осуществляет магнитный анализ для подшипников и шестерён на одинаково низких скоростях и с одинаковым положением датчика. И, наконец, разработанный NTN-SNR MONITOR'IT® *Custom* может быть адаптирован для специальных запросов клиента.

Гамма MONITOR'IT®

MONITOR'IT® *Expert*

- 8 магнитных входов, 4 вибрационных входа
- Расширенная диагностика подшипника, шестерни, структуры, дисбаланса, несоосности, смазывания
- Магнитная цель от 40 до 400 мм в диаметре

MONITOR'IT® *Focus*

- 8 магнитных входов
- Измерения только для подшипников и шестерён от 5 оборотов/мин.
- Магнитная цель от 40 до 400 мм в диаметре

MONITOR'IT® *Custom*

- До 20 магнитных и вибрационных входов, адаптируемых под любую конфигурацию

Примечание: MONITOR'IT® временно доступен для продаж только в странах Западной Европы

NTN-SNR ROULEMENTS, штаб-квартира в г. Анси (Франция), принадлежит японской группе NTN Corporation - мировому лидеру в производстве подшипников. NTN-SNR управляет и развивает деятельность NTN для европейского региона и Бразилии. Основная компетенция NTN-SNR заключается в конструировании, разработке и производстве подшипников и узлов для автомобильной, промышленной и аэрокосмической отраслей. Компания предлагает широкий спектр услуг, в том числе сервисные услуги и решения. В NTN-SNR работают 4 225 человек, функционируют 9 производственных площадок, в том числе шесть во Франции, продажи осуществляются через 18 офисов продаж.

