

NTN PRESENTA SU GAMA « SENTINEL SERIES » : SOLUCIONES INNOVADORAS DE RODAMIENTOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

NTN innova y diseña soluciones para responder perfectamente a las exigencias de hoy y de mañana. Preocupado por aportar las mejores aplicaciones a los mercados a los que acompaña, el líder mundial en mecánica de precisión ha hecho de la seguridad y la satisfacción del cliente su prioridad. De acuerdo con sus valores y su nueva identidad, «aportar las mejores soluciones e innovaciones para su producción», el fabricante desvela su última solución de rodamientos «SENTINEL SERIES» con lubricación sólida. Esta innovación eco-responsable que encuentra un gran éxito en EEUU, ha sido pensada para mejorar la seguridad, el rendimiento y la producción de la industria alimentaria.

Alimentación : un mercado competitivo

Mercado muy competitivo, en el que NTN no ha participado mucho hasta el momento, requiere rodamientos especialmente robustos. Éstos, deben de ser capaces de responder a las exigencias del sector relacionadas con las normas estrictas de higiene y medio ambiente, garantizando al mismo tiempo seguridad y productividad. Ante esta constatación, NTN opta por desmarcarse de la competencia lanzando una gama de rodamientos certificada, de gran calidad y un alto nivel de tecnicidad.

Esta oferta perfectamente adaptada al mercado alimentario permite reducir:

- El consumo excesivo de grasa
- Los costes ligados al mantenimiento y sustitución frecuente de rodamientos
- Las paradas de producción



Lanzada en 2017 por la filial americana, la gama SENTINEL SERIES ha demostrado su eficacia en uno de los mercados más dinámicos del mundo y presta especial atención a las nuevas innovaciones. Un verdadero éxito comercial y un gran éxito tecnológico, fue galardonada en dos ocasiones con el premio al diseño de producto en 2018 y 2019.

SENTINEL SERIES : la respuesta premium de NTN al complejo mercado alimentario

Este diseño SENTINEL SERIES, todo inox para resistir la corrosión, se aplica hasta la fecha a dos tipos de productos: los insertos de bolas con soporte en acero inoxidable o termoplásticos y los rodamientos de bolas estándar, serie 6000 a 6008 y 6200 a 6208.

Los rodamientos SENTINEL SERIES se utilizan comúnmente en la industria alimentaria para cintas transportadoras, máquinas de llenado y máquinas de cepillado.

Pero pueden ser utilizados en todas las aplicaciones expuestas a la corrosión, al lavado a alta presión o cuando el nivel de limpieza requerido es elevado. Gracias al uso de una lubricación sólida, las fugas de grasa son limitadas.

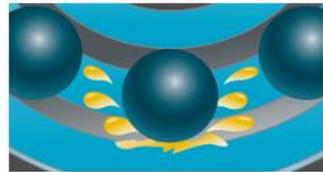


Una composición innovadora y eficaz

La particularidad de esta gama reside en su composición. La grasa clásica se sustituye por una matriz polimérica porosa llena de un lubricante alimentario certificado NSF categoría H1. Desempeña así un papel «de esponja»: en cada rotación libera la cantidad de aceite necesaria para el buen funcionamiento del rodamiento y luego absorbe el excedente restante en las paradas de producción. De esta manera, el flujo de aceite es limitado, lo que garantiza la limpieza de la máquina y aumenta la vida útil del rodamiento.

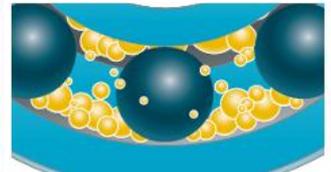
A diferencia de las grasas utilizadas habitualmente, esta lubricación sólida no se expulsa ni se disuelve del interior del rodamiento, especialmente durante los períodos de lavado de máquinas. Además, contiene de 3 a 4 veces más aceite que una grasa estándar.

Funcionamiento con grasa estándar



Debido a las tensiones mecánicas y térmicas, la grasa se lamina y se expulsa del contacto entre el cuerpo rodante y la pista de rodadura. Esta pérdida exige una relubricación frecuente (caso de los soportes autoalineantes).

Funcionamiento con lubricación sólida



La lubricación sólida no puede ser expulsada suministrando constantemente aceite al núcleo del rodamiento. Esto permite eliminar todos los tiempos de parada y reengrase (es el caso de los soportes autoalineantes).

Este sistema que combina tecnología y material de alto rendimiento garantiza seguridad y calidad. También permite a NTN garantizar a los industriales beneficios en términos de productividad y rentabilidad gracias a:

- Un rodamiento con duración de vida aumentada
- La supresión de las campañas de mantenimiento para la relubricación y la disminución de las operaciones de sustitución de los rodamientos
- Reducción de las paradas de producción

Adaptable a todo tipo de rodamientos, esta matriz está llena:

- Al 100 % del volumen libre, denominado «Full pack», lo que permite una protección máxima contra todas las formas de contaminación en el medio alimentario.
- O por paquete entre los cuerpos rodantes, llamado «Spot Pack», que combina el interés de una lubricación sólida manteniendo al mismo tiempo

Un impacto medioambiental positivo

Esta gama se inscribe también en un planteamiento 100% eco-responsable en la lucha contra el despilfarro el «desgaste». Al reducir los residuos de rodamientos, el consumo de grasa y las intervenciones de mantenimiento, permite a los agentes del sector alimentario cumplir con la certificación ISO14001 y/o a cualquier enfoque RSC de empresa.

La eliminación de las fugas de grasa en las líneas de producción para una mayor calidad y seguridad también genera una percepción positiva en las auditorías y visitas de los clientes.



Tests finalizados, resultados positivos

Desde hace varios meses, NTN que produce esta gama en Francia, en una fábrica cerca de Annecy, prepara su lanzamiento comercial con el fin de desarrollar rápida y masivamente su oferta a partir del próximo mes de septiembre.

A modo de prueba, el fabricante ha instalado sus rodamientos SENTINEL SERIES en grandes fabricantes franceses del sector alimentario.

Estos test tienen por objetivo medir el interés de los clientes finales por el producto y demostrar su rendimiento. Los resultados obtenidos han sido muy positivos para el líder mundial en mecánica de precisión, consiguiendo transformar sus ensayos en pedidos reales.

« Observamos un gran entusiasmo por parte de nuestros clientes con respecto a esta gama tan particular. Estamos encantados de poner nuestros conocimientos técnicos al servicio de la industria alimentaria. A largo plazo, deseamos alcanzar el mismo éxito que en los Estados Unidos y desarrollar esta gama para beneficiar a otros actores, como las plantas de embotellado, que también están sometidas a fuertes restricciones. Aunque es una gama dirigida al mercado europeo, nos gustaría pensar a largo plazo en otros continentes susceptibles de mostrar un fuerte interés por SENTINEL SERIES», indica Alain Blanchard, Responsable mercado.

CONTACTOS DE Prensa :

- [NTN](#)

Abelia DEKINDT
abelia.dekindt@ntn-snr.fr
+33 (0)4 50 65 97 89

- [NTN-SNR IBÉRICA](#)

Elena FERNÁNDEZ
Elena.fernandez@ntn-snr.es
+34 916 71 89 13 89