

NTN PRESENTA LA GAMMA "SERIE SENTINEL": INNOVATIVE SOLUZIONI DI CUSCINETTI PER L'INDUSTRIA AGROALIMENTARE

L'essenza stessa del nostro impegno: NTN innova e progetta prodotti differenziati per soddisfare perfettamente le esigenze di oggi e di domani con soluzioni mirate. Il leader mondiale nella meccanica di precisione ha fatto della sicurezza e della soddisfazione dei clienti la sua priorità per fornire le migliori applicazioni ai mercati nei quali opera. In linea con i suoi valori e la nuova identità - introdurre le migliori soluzioni e innovazioni nella vostra produzione -, l'azienda produttrice presenta la sua ultima soluzione di cuscinetti con lubrificazione solida "SERIE SENTINEL". Questa innovazione eco-responsabile, che ha riscosso grande successo oltreoceano, è stata progettata per incrementare la sicurezza, l'efficienza e la produzione dei produttori del settore agroalimentare.

Il settore agroalimentare: un mercato competitivo

L'industria agroalimentare è un mercato altamente competitivo che richiede cuscinetti particolarmente robusti, ma nel quale NTN ha investito poco prima. I cuscinetti devono essere in grado di soddisfare rigorosi requisiti del settore legati a severi standard di igiene e norme ambientali, assicurando al contempo sicurezza e produttività. Tenendo presente questi vincoli, NTN ha scelto di distinguersi dalla concorrenza implementando una gamma di cuscinetti certificati, di qualità premium superiore e con un elevato livello di perfezione. Questa gamma perfettamente adatta al mercato dell'agroalimentare, consente la riduzione di:

- Consumo eccessivo di grasso
- Costi associati alla manutenzione e alla frequente sostituzione dei cuscinetti
- Fermi macchina



Lanciata nel 2017 dalla filiale americana, la gamma SERIE SENTINEL si è affermata in uno dei mercati più dinamici al mondo e particolarmente attento alle ultime innovazioni. Avendo riscosso un notevole successo commerciale ed essendo un grande traguardo tecnologico, è stata premiata due volte con il Product Design Award nel 2018 e nel 2019.

SERIE SENTINEL: la risposta premium di NTN al complesso mercato dell'agroalimentare

La SERIE SENTINEL, realizzata interamente in acciaio inossidabile e progettata per resistere alla corrosione, è attualmente utilizzata in due tipi di prodotti: cuscinetti-inseriti con supporti auto-allineanti in acciaio inossidabile o resina termoplastica e cuscinetti a sfere standard delle serie 6000 - 6008 e 6200 - 6208.

I cuscinetti della SERIE SENTINEL sono normalmente utilizzati in applicazioni del settore agroalimentare quali nastri trasportatori, riempitrici e spazzolatrici. Possono anche essere utilizzati in tutte le applicazioni soggette a corrosione, lavaggio ad alta pressione o che richiedano un alto livello di pulizia. L'utilizzo della lubrificazione solida limita inoltre le perdite di grasso.

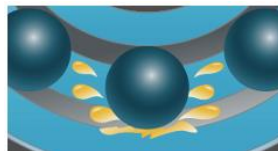


Composizione innovativa e ad alte prestazioni

La particolarità di questa gamma è la sua composizione. Il grasso standard viene sostituito da una matrice polimerica porosa riempita con un lubrificante certificato ad uso alimentare omologato NSF nella categoria H1. In pratica, funge da "spugna": ad ogni rotazione rilascia la quantità di olio necessaria per il corretto funzionamento del cuscinetto e successivamente assorbe l'eccesso che rimane durante i fermi macchina. In questo modo, si limita il flusso dell'olio garantendo la pulizia della macchina e prolungando la durata operativa del cuscinetto.

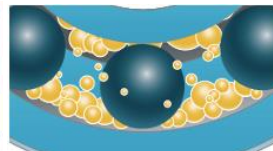
Diversamente dai grassi tradizionali, questo lubrificante solido non può fuoriuscire o venir dissolto dall'interno del cuscinetto, specialmente durante i periodi di lavaggio dei macchinari. Contiene inoltre fino a 3-4 volte più olio rispetto a qualsiasi grasso standard.

Funzionamento del cuscinetto con grasso standard



A causa delle sollecitazioni meccaniche e termiche, il grasso viene laminato ed espulso fuori dalla superficie di contatto tra il corpo volvente e la pista di rotolamento. Questa perdita causa la necessità di frequenti ri-lubrificazioni (caso dei supporti auto-allineanti).

Funzionamento con lubrificazione solida



La lubrificazione solida non può essere espulsa e alimenta costantemente il cuscinetto con olio. Ciò consente la riduzione dei tempi di manutenzione e l'eliminazione della ri-lubrificazione (caso dei supporti auto-allineanti).

Questo sistema, che combina qualità tecnica e materiali ad alte prestazioni, assicura sicurezza e qualità. Consente inoltre a NTN di garantire ai produttori vantaggi in termini di produttività e redditività grazie a:

- Maggiore durata operativa dei cuscinetti
- Eliminazione delle campagne di manutenzione per ri-lubrificazione e riduzione degli interventi di sostituzione dei cuscinetti
- Riduzione dei fermi macchina

Adattabile a tutti i tipi di cuscinetti, questa matrice può essere generata tramite:

- Riempimento al 100% del volume libero, noto come "Full pack", con garanzia di massima protezione da tutte le forme di contaminazione nel settore dell'industria agroalimentare
- Riempimento parziale tra i corpi volventi, noto come "Spot Pack", che associa i vantaggi della lubrificazione solida mantenendo un'elevata velocità di rotazione.

Impatto ambientale positivo

Questa gamma è inoltre parte di un approccio 100% eco-responsabile che combatte gli sprechi e il concetto dei componenti così detti ad "usura". Riducendo gli sprechi di cuscinetti, il consumo di grasso e gli interventi di manutenzione, si consente ai protagonisti del settore dell'agroalimentare di essere perfettamente in linea con la propria certificazione ISO 14001 e/o con qualsiasi approccio RSI aziendale.

L'eliminazione delle perdite di grasso dalle linee di produzione, oltre ad incrementare qualità e sicurezza, crea una percezione positiva durante gli audit e le visite dei clienti.



Test completati e feedback positivi

NTN, che produce questa gamma presso uno stabilimento vicino ad Annecy, in Francia, si sta preparando da mesi a lanciarla sul mercato per svilupparne rapidamente e massicciamente l'offerta dal prossimo settembre.

Per eseguire i test, l'azienda produttrice ha installato i cuscinetti della SERIE SENTINEL presso alcuni stabilimenti

di grandi produttori francesi del settore agroalimentare. Lo scopo di questi periodi di prova era quantificare l'interesse dimostrato dai clienti finali per il prodotto e dimostrarne le prestazioni in condizioni di utilizzo reali. Il feedback è stato più che incoraggiante e promettente per il leader mondiale in meccanica di precisione, che sta già trasformando i test in ordini effettivi.

"Abbiamo riscontrato un enorme interesse per questa particolarissima gamma da parte dei nostri clienti. Siamo lieti di mettere la nostra competenza tecnica a disposizione dell'industria agroalimentare. A lungo termine, speriamo di raggiungere lo stesso successo riscontrato negli Stati Uniti e di sviluppare questa gamma in modo che possano trarne beneficio persino aziende di altri settori quali impianti di imbottigliamento, anch'esse altrettanto soggette a forti sollecitazioni. Sebbene la gamma sia destinata all'Europa, ci piacerebbe anche rivolgerci ad altri continenti che potrebbero probabilmente mostrare grande interesse per la SERIE SENTINEL", afferma Alain Blanchard, Market Manager.

CONTATTO STAMPA:

info-ntnsnritalia@ntn-snr.it