

IL GRUPPO NTN INVESTE NEL PROPRIO STABILIMENTO DI PRODUZIONE IN ITALIA



Nell'ambito del progetto di ammodernamento dello stabilimento del Gruppo sito nei pressi di Torino, NTN annuncia un investimento di 14,5 milioni di euro in tre anni. Specializzato nello sviluppo e nella produzione di cuscinetti orientabili a rulli, lo stabilimento italiano di NTN mira a conquistare nuove quote di mercato ed incrementare la sua importanza a livello mondiale.

UNO STABILIMENTO STRATEGICO E STORICO

Joint-venture creata nel 1972 per iniziativa di diversi produttori di cuscinetti, tra cui SNR, con lo scopo di condividere i costi di produzione, lo stabilimento italiano ha vissuto una svolta decisiva in occasione dell'acquisizione di SNR da parte di NTN, nel 2007. Nel corso degli anni e fino al 2013, NTN ha gradualmente acquistato tutte le quote dello stabilimento per diventarne l'unico proprietario. Consapevole dell'obsolescenza dei macchinari e per soddisfare le richieste sempre più esigenti dei diversi mercati dei cuscinetti orientabili a rulli, il produttore giapponese ha confermato nel 2017 il lancio del progetto "NTN Made in Italy".

UN PROGETTO AMBIZIOSO PER IL FUTURO

L'obiettivo di questo progetto di ammodernamento è (ri)lanciare l'attività dello stabilimento per permettere ad NTN di conquistare nuove quote di mercato.

Basato su 3 fondamenti:

- **Automazione** dei macchinari di produzione con tecnologie di ultima generazione per offrire una qualità eccellente. NTN garantisce ai clienti la massima efficienza dei propri impianti di produzione, limitando al contempo i fermi macchina.
- **Rispetto della qualità e degli standard NTN.** Per rispettare gli elevati standard di qualità dell'azienda nipponica, NTN ha **distaccato diversi esperti incaricati di implementare** ed applicare i processi che fanno di NTN un marchio di fiducia.

- **Accelerazione dei flussi**, nel rispetto dei tempi di consegna con il minor stock possibile. Una vera e propria sfida per l'azienda che conta almeno 3.000 articoli per la vendita.

Un altro punto essenziale di questa modernizzazione dello stabilimento è l'implementazione del sistema SAP in tutti i settori dell'impianto, inclusi i macchinari, per accelerare i processi e ridurre le pratiche burocratiche.

A tal fine, un primo ammontare di 7,5 milioni di euro è già stato reso disponibile; un secondo ammontare sarà assegnato successivamente.

PRODUZIONE LOCALE CONSERVATA

Grazie a questo investimento, la produzione locale viene mantenuta per fornire il mercato europeo. Questa prossimità conferisce numerosi vantaggi:

- Conservare un buon livello di flessibilità ed un impatto ecologico limitato per l'utilizzatore finale.
- Mantenere l'attività economica genera posti di lavoro che richiedono nuove qualifiche.
- A fronte dell'attuale difficile situazione economica mondiale, la produzione locale diventa una vera risorsa per i produttori.

INIZI PROMETTENTI

Lo scorso marzo, lo stabilimento è stato premiato con il prezioso marchio italiano "Transizione 4.0" nell'ambito del piano nazionale di ripartenza 4.0 emesso dal governo italiano alle aziende che aderiscono al modello "Industria 4.0". L'obiettivo è sostenere e supportare le aziende nel processo di

transizione tecnologica e sostenibilità ambientale e dunque, rilanciare il ciclo di investimento.

Parallelamente, lo stabilimento si sforza di acquisire nuovi progetti, come quello più recente legato al trattamento termico per cuscinetti destinati al mercato manifatturiero. Un livello di qualità ferroviaria è applicato di serie, come standard, a tutti i cuscinetti prodotti presso lo stabilimento.

“Il nostro stabilimento di produzione desidera conformarsi alla qualità riconosciuta dei prodotti NTN. I nostri clienti acquistano un marchio rinomato per avere prodotti irreprensibili di alta qualità. Pertanto, grazie alla modernizzazione del nostro stabilimento, siamo in grado di proporre cuscinetti con un maggior livello di precisione. L’ottimizzazione dei flussi di produzione consente di rispondere efficacemente alle variazioni delle scadenze e di aumentare la disponibilità dei prodotti.

Oltre a tali investimenti, lo stabilimento innova con la gamma KIZEI®, il primo cuscinetto orientabile a rulli dotato di schermi metallici. Il nostro obiettivo è diventare un protagonista di primo livello sul mercato, fornendo soluzioni uniche e a valore aggiunto agli utenti finali.” spiega Raphaël Demory, Direttore dello stabilimento.

UNA TECNOLOGIA BREVETTATA MADE IN ITALY: KIZEI®

Lanciata nel 2019 dopo 4 anni di ricerca, sviluppo, industrializzazione e prove in condizioni reali, la gamma KIZEI® è l’esempio stesso di una produzione di alta qualità.

Concetto innovativo brevettato, è stato sviluppato per soddisfare le attuali esigenze del mercato, non solo in Europa, ma anche nel Nord America, per il quale sta dimostrando un grande interesse. Questo cuscinetto orientabile a rulli è protetto da schermi metallici in acciaio nitruato, **saldati direttamente sulla gabbia, che garantiscono una protezione dalla contaminazione solida esterna, un miglioramento del trattenimento di grasso ed il mantenimento delle dimensioni ISO, senza ridurre le capacità di carico e la velocità di rotazione, né diminuire le capacità di disallineamento.**

Progettato per offrire una durata operativa almeno due volte superiore (e fino a 5 volte più lunga in applicazioni specifiche) rispetto ad un cuscinetto orientabile a rulli aperto e per ridurre la necessità di ri-lubrificazione fino a 3 volte, **KIZEI® garantisce al cliente una riduzione dei costi di manutenzione e un’ottimizzazione dell’efficienza degli impianti e macchinari di produzione.**

Marchio di qualità ULTAGE

Nato dall’associazione di due concetti (“Ultimate” e “Stage”), il marchio ULTAGE offre una durata operativa più lunga, velocità di rotazione più elevate, costi di manutenzione ridotti ed un migliore contributo alla salvaguardia dell’ambiente. NTN-SNR propone la gamma di cuscinetti orientabili a rulli con marchio ULTAGE più ampia del mercato, da 25 mm di alesaggio a 2.180 mm di diametro esterno.

CONTATTO STAMPA:

- [NTN-SNR](#)

info-ntnsnritalia@ntn-snr.it