



## Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF) Projekt KI-PREDICT

### Erhöhung der Produktqualität von NTN-SNR Linearführungen durch magnetoresistive Sensoren und künstliche Intelligenz

In dem neuen vom BMBF geförderten Forschungsprojekt KI-PREDICT wollen acht Unternehmen und Forschungseinrichtungen gemeinsam unter Einsatz von unterschiedlichen Sensorsystemen und Methoden der künstlichen Intelligenz zustandsbasierte, prädiktive Wartung von Prozessanlagen und die Überwachung der Produktqualität direkt im Produktionsprozess ermöglichen helfen.

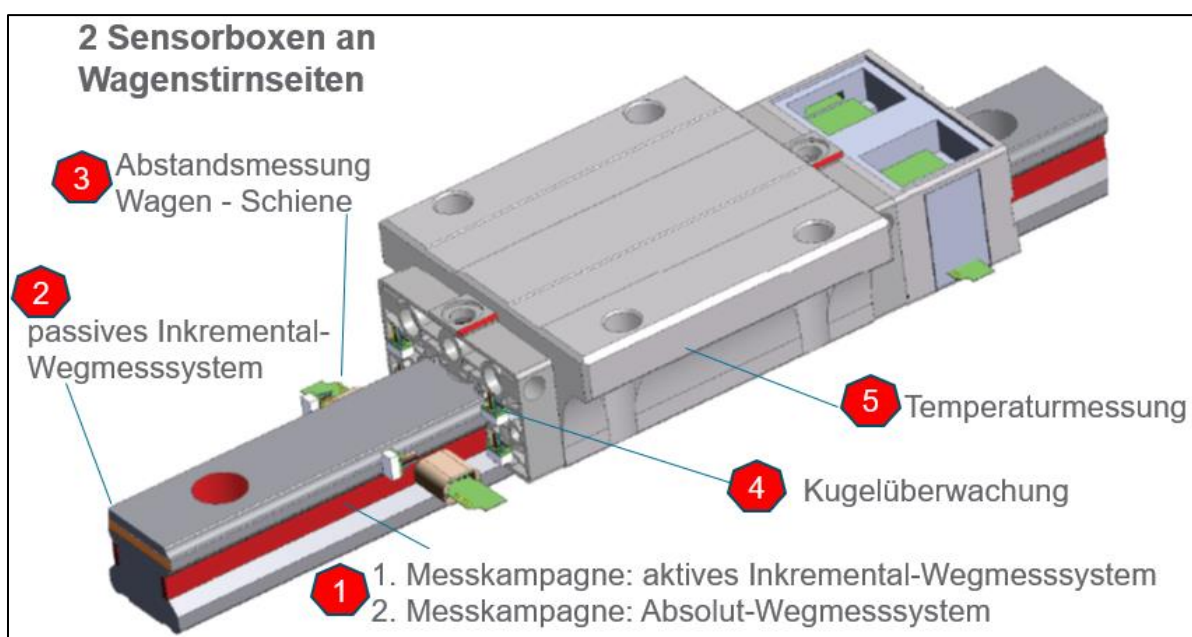
Die Lineartechnik wurde für das Vorhaben als eine Beispiel-Applikation für zentrale industrielle Prozesse ausgewählt. Daher wird im Projekt eine Lineartechnik-Musteranlage durch NTN-SNR aufgebaut und mit diversen Sensorik Systemen von Sensitec ausgestattet.

Mit Unterstützung der Projektpartner Universität des Saarlandes und Canway werden anschließend in mehreren Messkampagnen die Messdaten der

integrierten Sensoren im Langzeitbetrieb gesammelt und mittels KI-Algorithmen ausgewertet.

Das Ziel dieser Messreihen ist es einerseits die Sensoren zu identifizieren, welche einen signifikanten Beitrag zur Zustandsüberwachung bzw. zur Produktqualität beitragen. Andererseits soll aber auch die Aussagekraft von KI-Algorithmen zur Zustandsüberwachung und damit auch zur langfristigen Produktqualität untersucht werden.

Die folgende Darstellung gibt einen Überblick über die integrierte Sensorik:



Bildquelle: Sensitec GmbH, SNR Wälzlager GmbH



Pressemitteilung

Anney (FR)/ Erkrath (DE) – Januar 2021

GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium  
für Bildung  
und Forschung

Projektpartner:



**KONTAKTE:**

- [NTN Wälzlager \(Europa\) GmbH – SNR Wälzlager GmbH](#)

Industrie Aftermarket DE - Maike Obajtek - [Maike.obajtek@ntn-snr.de](mailto:Maike.obajtek@ntn-snr.de) - +49 (0) 211 25 08 170