

Comunicato stampa

Annecy (Alta Savoia, Francia), 2017

NTN-SNR al salone del Bourget dal 19 al 25 giugno 2017

Lo stabilimento del futuro di NTN-SNR pronto per il decollo degli ordini

NTN-SNR era presente al salone del Bourget dal 19 al 25 giugno, pronta a soddisfare gli ordini emessi nell'ambito dei grossi contratti firmati per la fornitura di cuscinetti sui motori LEAP di CFMI, GTF di Pratt & Whitney e Trent 1000 e 7000 di Rolls Royce. Il progetto *Take-off* e 27 milioni di euro in investimenti consentiranno di ampliare e modernizzare lo stabilimento di Argonay (Francia), interamente dedicato alla produzione di cuscinetti per il settore aeronautico. Questo nuovo e modernissimo stabilimento sta già producendo i primi pezzi. Gli investimenti effettuati a tappe proseguiranno fino al 2018 con robot, macchine *best in class* per rettifica, lavorazioni complesse e trattamenti termici, allestimento di un MES (Manufacturing Execution System), metodo Lean e postazioni ergonomiche. Inoltre, NTN-SNR sta lavorando sulle trasmissioni del nuovo elicottero X6 di Airbus Helicopters. Si sta organizzando per ottenere la certificazione clienti che consentirà di entrare nel mercato della manutenzione e riparazione dei cuscinetti del LEAP e di sviluppare un programma di R&D nella metallurgia delle polveri.

Uno stabilimento del futuro per i motori del presente

I 27 milioni di euro investiti nel progetto *Take-off* di NTN-SNR consentiranno all'azienda di proporre uno stabilimento all'avanguardia della tecnologia e della produttività, per soddisfare i requisiti di qualità e i volumi degli ordini generati dai nuovi contratti firmati. Si tratta di un vero e proprio stabilimento del futuro per la produzione di cuscinetti per i motori LEAP di CFMI (joint-venture di GE e SNECMA, gruppo Safran), GTF di Pratt & Whitney e Trent 1000 e 7000 di Rolls Royce. Quasi il 70% degli investimenti è dedicato a macchinari per trattamenti termici (cementazione, trattamento sotto vuoto e nitrurazione), rettifica, lavorazione complessa, una nuova tecnologia di rottura per la produzione di rulli, metrologia, automazione di determinati processi e controlli non distruttivi. Il metodo Lean è stato applicato all'ottimizzazione delle gamme, alla progettazione delle linee e all'ergonomia delle postazioni di lavoro con, ad esempio, la valutazione fisica e cognitiva delle postazioni di lavoro in fase di progettazione. Questa organizzazione, insieme alla formazione approfondita dei dipendenti, consente di ridurre di un quarto il tempo di passaggio dei pezzi in produzione per sostenere gli aumenti delle cadenze di produzione che saranno imposti dai nuovi programmi. Un altro aspetto essenziale nel soddisfare i requisiti di questi mercati è la completa tracciabilità dei pezzi prodotti, assicurata da un pilotaggio informatico MES. Infine, per garantire la migliore stabilità meccanica dei pezzi durante la

produzione, la nuova costruzione è conforme a severi vincoli termici, che non autorizzano variazioni superiori a 1°C per ora su una superficie di 3.800 m².

Nuovi mercati, nuovi programmi per l'innovazione

Dalla firma dei suoi contratti per equipaggiare i motori LEAP di CFMI, GTF di Pratt & Whitney e Trent 1000 e 7000 di Rolls Royce, NTN-SNR ha assicurato per il futuro il proprio rapporto di lunga data con Airbus Helicopters, in quanto è stata scelta per sviluppare i cuscinetti di trasmissione dell'elicottero X6, prossimo sostituto del Super-Puma.

NTN-SNR mira inoltre all'importante mercato di manutenzione e riparazione dei cuscinetti del motore LEAP, implementando i processi che le consentiranno di ottenere la certificazione cliente. NTN-SNR è riconosciuta su questo mercato da 25 anni attraverso il proprio lavoro sui cuscinetti del motore CFM56.

NTN-SNR ha sempre molto investito nell'innovazione, in particolare nel settore aeronautico. Uno dei nuovi assi di ricerca è quello della metallurgia delle polveri. Questa nuova tecnologia è molto promettente per ottenere acciai in grado di sostenere carichi più importanti con lo stesso ingombro, grazie a una maggiore durezza e una migliore resistenza a fatica. L'azienda sta lavorando in questo settore con Aubert et Duval, nota acciaieria francese nel settore aeronautico, che sarà anch'essa presente al salone del Bourget.

**Venite a trovare NTN-SNR presso lo stand B276 – padiglione 2A,
per tutta la durata del salone del Bourget dal 19 al 25 giugno 2017**

NTN-SNR ROULEMENTS, con sede ad Annecy (Alta Savoia, Francia), fa parte del gruppo giapponese NTN Corporation, uno dei leader mondiali nella produzione di cuscinetti. NTN-SNR garantisce la gestione e lo sviluppo di tutte le attività NTN per l'Europa, l'Africa, il Medio Oriente e il Brasile. Azienda di primo piano in progettazione, sviluppo e produzione di cuscinetti e componenti per il settore automotive, industriale e aeronautico, NTN-SNR propone un'offerta globale sviluppando anche servizi e soluzioni di manutenzione. NTN-SNR conta in Europa 4.225 dipendenti e 9 stabilimenti di produzione, di cui 6 in Francia, oltre a 18 filiali commerciali.

CONTATTO STAMPA: Carol DONAT - +33 (0) 4 50 65 30 27 - carol.donat@ntn-snr.fr