

Communiqué de presse

Annecy (Haute-Savoie, France), 15 Juin 2015

NTN-SNR au salon aéronautique du Bourget du 15 au 21 juin

NTN-SNR annonce 27 millions d'euros d'investissements pour son usine du futur et sa présence sur tous les grands programmes de moteurs nouvelle génération

Le salon aéronautique du Bourget qui se tient du 15 au 21 juin 2015 est l'occasion pour NTN-SNR d'annoncer son projet « Take off » avec un plan d'investissement de 27 millions d'euros pour construire son usine du futur en France (Argonay, Haute-Savoie). Cette nouvelle unité de production qui sera opérationnelle dès 2016 nécessitera le développement de nouvelles compétences. Elle vient compléter une première extension inaugurée fin 2012. Ce plan d'investissement majeur en France concrétise la forte croissance de NTN-SNR sur le marché des roulements pour l'aéronautique. Partenaire des plus grands motoristes depuis une cinquantaine d'années, NTN-SNR est présente sur les grands programmes de moteurs nouvelle génération de l'aviation civile en tant que roulementier développeur-fournisseur avec CFMI, Pratt et Whitney et Rolls Royce. Elle est également présente sur les nouveaux hélicoptères et sur les roulements de roue de train d'atterrissage. Son bureau d'étude lui permet d'être à la pointe de la conception pour des roulements plus légers, tournant à plus grande vitesse, plus économes et d'une extrême fiabilité. L'objectif de NTN-SNR est de doubler son chiffre d'affaires sur le marché aéronautique d'ici 2020.

27 millions d'euros pour le projet « Take off »

Un programme d'investissement industriel majeur pour l'aéronautique en France

Sur un marché de l'aéronautique en forte croissance, NTN-SNR dévoile son nouveau projet stratégique de développement « Take off ». Celui-ci acte un programme d'investissement de 27 millions d'euros pour l'extension de 4 000 m² de son unité de production française d'Argonay (Haute-Savoie) dédiée aux roulements aéronautiques. Les travaux, qui font suite à une première extension de 2 000 m² en 2012, ont tout juste démarré et la livraison des bâtiments est prévue pour le premier trimestre 2016 pour une montée en capacité opérationnelle à partir de fin 2016. Cette usine du futur va déployer un équipement de pointe : rectification et super finition des pièces, robotisation des lignes de production avec une ergonomie améliorée, nouveaux moyens de contrôles non-destructifs, dispositifs de mesures 3D en ligne et équipements de traitements thermiques de dernière génération. Ce nouvel investissement va permettre à NTN-SNR d'accompagner la croissance enregistrée de ses commandes et de poursuivre son ambition de

développement de son chiffre d'affaires d'ici 2020. Cette nouvelle usine nécessitera le développement de nouvelles compétences.

L'innovation, clé du succès de NTN-SNR

Pour appuyer cette stratégie de développement et pouvoir être présente sur les grands programmes des moteurs aéronautiques de demain, NTN-SNR a apporté la preuve de son savoir-faire et de sa capacité d'innovation pour répondre à des problématiques précises. Avec son bureau d'études d'Argonay appuyé par le centre de R&D d'Annecy (Haute-Savoie) et tout le groupe NTN Corporation, elle a ainsi développé des rouleaux coniques à très haute vitesse avec des revêtements de surface innovants pour réduire les frottements. Elle a également mis en œuvre plusieurs solutions pour réduire la masse des roulements, notamment grâce à des designs optimisés et en mettant au point une cage de roulements en thermoplastique « Peek » haute-température de très grande résistance. Enfin, elle travaille sur le développement de roulements avec des aciers innovants plus performants et des corps roulants en céramique qui réduisent considérablement la masse de ceux-ci pour répondre aux nouvelles exigences des motoristes. C'est ainsi qu'elle est aujourd'hui présente sur tous les grands programmes de moteurs nouvelle génération.

Les roulements de NTN-SNR au cœur de l'aéronautique de demain

NTN-SNR développeur pour le LEAP de CFMI

NTN-SNR est roulementier-développeur pour les versions de moteurs LEAP que conçoit CFMI (coentreprise entre General Electric et Snecma du Groupe Safran) et qui équipera les nouveaux avions monocouloirs A320neo et B737 MAX ainsi que les C919 de l'avionneur chinois COMAC. Pour ce moteur qui permet des économies de carburant de près de 15 %, NTN-SNR développe avec Snecma des roulements de grand diamètre pour la ligne d'arbre principal. En partenariat avec Hispano-Suiza, NTN-SNR conçoit et développe pour les boîtes de transmission des roulements de plus petite taille mais en nombre importants et pour lesquels la réduction de masse est un critère majeur.

NTN-SNR fournisseur sur le GTF de Pratt et Whitney

NTN-SNR poursuit sa collaboration avec Pratt et Whitney qui a commencé sur le moteur GP7000 qui équipe l'A380. Aujourd'hui, NTN-SNR est présent sur le programme du GTF qui équipera les A320neo, le MRJ de Mitsubishi, le C-Series de Bombardier, l'Embraer E-jet et l'Irkut MC21. Pour répondre à la demande, NTN-SNR a notamment conçu des roulements à rouleaux coniques à très haute vitesse. Il est à noter que NTN-SNR procède à la validation de ces roulements sur ses propres bancs d'essais à Annecy.

NTN-SNR retenu pour équiper le Trent XWB de Rolls Royce

En synergie au sein du groupe NTN Corporation, NTN-SNR a été retenu pour fournir des roulements du moteur Trent XWB qui équipera l'A350 XWB. Outre la qualité et la fiabilité de ses produits, la capacité de NTN-SNR de s'adapter aux exigences spécifiques du client a été déterminante dans le choix de Rolls Royce.

NTN-SNR toujours à la pointe sur les hélicoptères

NTN-SNR est un acteur historique et un leader en Europe sur le marché des transmissions et des rotors pour les hélicoptères. Elle développe sans cesse de nouveaux partenariats, notamment avec Airbus Helicopters et Agusta-Westland. Avec Airbus Helicopters, elle travaille sur les transmissions de nouveaux modèles dont le programme H160. NTN-SNR a développé et fournit des roulements sur les H175 de Airbus Helicopters et les AW189 de Agusta-Westland (Finmeccanica), appareils destinés notamment au marché du pétrolier offshore. Là encore, le challenge est l'optimisation maximale des masses des roulements pour des appareils qui demandent une autonomie accrue.

NTN-SNR partenaire préféré

La stratégie de croissance de NTN-SNR s'appuie sur la disponibilité, la proximité et la réactivité des équipes qui font de NTN-SNR un partenaire préféré des constructeurs. Ceux-ci montrent une réelle satisfaction sur leurs projets développés avec NTN-SNR. Pour chacun des programmes évoqués, NTN-SNR a mis en place une équipe projet dédiée comprenant un ingénieur d'application, un correspondant qualité client, un ingénieur de vente, et qui s'appuie sur les relais internes du centre de R&D d'Annecy et du bureau d'étude d'Argonay. Par ailleurs, NTN-SNR accompagne les motoristes tout au long de la vie des roulements avec son service MRO extrêmement performant qui assure une remise à l'état d'origine des roulements pour leur donner une durée de vie optimale.

Retrouvez NTN-SNR sur son stand B276 – Hall 2A durant toute la durée du salon

NTN-SNR ROULEMENTS fait partie de NTN Corporation, 3e groupe mondial de roulements et assure le management et le développement de toutes les activités NTN pour l'Europe, l'Amérique du Sud, l'Afrique et le Moyen-Orient. Spécialisée dans la fabrication de roulements automobiles, industriels et aéronautiques, NTN-SNR ROULEMENTS développe également des services et des solutions de maintenance et propose ainsi une offre globale. NTN-SNR ROULEMENTS emploie 4113 personnes et possède 9 sites de production en Europe et au Brésil et 23 agences commerciales réparties sur tout le globe.

CONTACT PRESSE: Carol DONAT- +33 (0) 4 50 65 30 27 – carol.donat@ntn-snr.fr