

Comunicato stampa

Anney (Alta Savoia, Francia), dicembre 2017

Dall'ASB® a MONITOR'IT®, tutta l'esperienza in mecatronica dei sensori magnetici NTN-SNR

NTN-SNR presenta MONITOR'IT® per un monitoraggio ancora più efficace degli impianti industriali

NTN-SNR lancia la gamma di centraline MONITOR'IT® per il monitoraggio degli impianti industriali, basata sull'innovativa tecnologia dei sensori magnetici, che consentono di realizzare diagnostiche finora difficili da eseguire con le tecnologie tradizionali accelerometriche. La centralina MONITOR'IT® è in grado di rilevare guasti con la metà dei sensori, anche a bassissima velocità, in remoto e anche in ambienti caratterizzati da elevate vibrazioni. NTN-SNR fornisce così una nuova soluzione per il monitoraggio dei cuscinetti e dei componenti meccanici della stessa catena cinematica all'interno di impianti e macchinari, come quelli utilizzati per l'industria cartaria, mineraria, estrattiva e siderurgica, per i cementifici, per esempio, ma anche per i componenti di turbine eoliche. Le centraline MONITOR'IT® possono combinare segnali da sensori magnetici e da accelerometri, per offrire configurazioni diverse e diagnostiche più complete per comprendere tutti i possibili guasti. Con MONITOR'IT®, l'esperienza NTN-SNR nel campo dei sensori magnetici e della mecatronica avvantaggia tutti i settori industriali per aiutarli ad ottimizzare la produttività.

Maggiore rilevazione con i sensori magnetici di NTN-SNR

Soddisfare requisiti specifici di monitoraggio

MONITOR'IT® di NTN-SNR utilizza la tecnologia mecatronica dei sensori magnetici per soddisfare i requisiti specifici di monitoraggio dei componenti industriali meccanici. I sensori magnetici, in particolare, consentono misure di rilevazione da 5 giri/min e misurazioni a distanza con sensori remoti. «*Queste due caratteristiche specifiche della tecnologia MONITOR'IT® ci consentono da un lato di fornire soluzioni per la maggior parte dei processi nei cementifici, nell'industria siderurgica, cartaria e anche agroalimentare, e dall'altro di eseguire misure accurate persino in ambienti severi, eccessivamente caldi o umidi per dei sensori*», spiega Frédéric Guerre-Chaley, capoprogetto MONITOR'IT®. Infine, la tecnologia magnetica sostituisce l'analisi vibrazionale in ambienti

NTN-SNR precursore e specialista in tecnologia magnetica

La tecnologia magnetica sviluppata specificamente da NTN-SNR misura molto accuratamente le variazioni nel funzionamento delle parti rotanti. Anche il minimo difetto di un componente del sistema rotante influenzerà la rotazione dell'albero. Il sensore magnetico misura in tempo reale il campo magnetico multidirezionale emesso dalla rotazione dell'albero e restituisce un'immagine chiara e leggibile di tutta la catena cinematica (vedi disegno).

NTN-SNR è stata uno dei precursori in questa tecnologia di sensore magnetico, creando nel 1997 l'ASB®, diventato in seguito uno standard internazionale nell'Automotive. Questa stessa tecnologia viene sviluppata da NTN-SNR da diversi anni anche per i cuscinetti sempre più intelligenti, con la sua gamma Sensor per i settori dell'Automotive e dell'Industria, sia per la misurazione che per la diagnostica. **Con MONITOR'IT®, NTN-SNR estende le sue competenze in mecatronica per rivolgersi a tutti i mercati industriali.**

particolarmente gravosi come le miniere e le cave, dove il sensore è esposto a eccessive vibrazioni e a molto "rumore". Altra importante caratteristica di MONITOR'IT®: a pari perimetro di monitoraggio, serve la metà dei sensori. Un singolo sistema di acquisizione può monitorare fino a 8 macchine.

Un dispositivo progettato per il cliente

Le fasi di validazione con i clienti pilota che coprono tutti i processi implementati da MONITOR'IT®, sono terminate. Oltre alla quantità di diagnostiche offerte dalla centralina MONITOR'IT®, i risultati evidenziano anche la sua facilità d'utilizzo. I dati diagnostici vengono trasmessi in modalità wireless a un server protetto di NTN-SNR, dove vengono elaborati con un algoritmo. Il cliente può vederli con due livelli di allerta e simultaneamente, vengono analizzati dai tecnici specialisti di NTN-SNR in contatto con il cliente. Questo dialogo continuo ottimizza il monitoraggio e facilita la manutenzione preventiva, per garantire una maggiore produttività degli impianti.

Un'ampia gamma su misura per diverse esigenze di monitoraggio

Con le sue centraline **MONITOR'IT® Expert**, NTN-SNR associa due tecnologie - magnetica e vibrazionale - per soddisfare le più ampie esigenze di diagnostica, dai cuscinetti ai guasti strutturali. La misurazione magnetica viene eseguita a partire da 5 giri/min e questo sistema permette di distanziare il sensore magnetico di diversi metri dal componente da monitorare, per l'utilizzo in punti difficilmente raggiungibili o in ambienti gravosi. **MONITOR'IT® Focus** offre solo l'analisi magnetica per cuscinetti e ingranaggi, con le stesse caratteristiche di bassa velocità e posizionamento del sensore. Infine, NTN-SNR ha progettato **MONITOR'IT® Custom** adattabile a richieste specifiche.

La gamma MONITOR'IT

MONITOR'IT® Expert

- 8 ingressi magnetici, 4 ingressi vibrazionali
- Diagnostica estesa: cuscinetti, ingranaggi, struttura, squilibri, disallineamenti, lubrificazione.
- Target magnetico con diametro da 40 a 400 mm

MONITOR'IT® Focus

- 8 ingressi magnetici
- Misurazioni mirate di cuscinetti e ingranaggi, a partire da 5 giri/min
- Target magnetico con diametro da 40 a 400 mm

MONITOR'IT® Custom

- Fino a 20 ingressi magnetici e vibrazionali adattabili a qualsiasi configurazione

NTN-SNR ROULEMENTS, con sede ad Annecy (Alta Savoia, Francia), fa parte del gruppo giapponese NTN Corporation, uno dei leader mondiali nella produzione di cuscinetti. NTN-SNR garantisce la gestione e lo sviluppo di tutte le attività NTN per l'Europa, l'Africa, il Medio Oriente e il Brasile. Azienda di primo piano in progettazione, sviluppo e produzione di cuscinetti e componenti per il settore automotive, industriale e aeronautico, NTN-SNR propone un'offerta globale sviluppando anche servizi e soluzioni di manutenzione. NTN-SNR conta in Europa 4.225 dipendenti e 9 stabilimenti di produzione, di cui 6 in Francia, oltre a 18 agenzie commerciali.

CONTATTO STAMPA: Florian PORZYC- +33 (0) 4 50 65 97 89 – florian.porzyc@ntn-snr.fr
Abelia DEKINDT- +33 (0) 4 50 65 30 60 – abelia.dekindt@ntn-snr.fr