

Communiqué de presse

Annecy (Haute-Savoie, France), le 8 décembre 2017

Toute l'expérience mécatronique des capteurs magnétiques NTN-SNR de l'ASB® au MONITOR'IT®

NTN-SNR lance MONITOR'IT® pour une surveillance plus performante des installations industrielles

NTN-SNR lance sa gamme de boîtiers MONITOR'IT® de diagnostic des installations industrielles en développant la technologie de capteurs codeurs magnétiques. Celle-ci permet des diagnostics qui étaient difficiles jusqu'à présent avec les technologies vibratoires. Elle peut notamment détecter, avec deux fois moins de capteurs, des défaillances à très faible vitesse, à distance ou encore dans des environnements vibrants. NTN-SNR apporte ainsi une nouvelle réponse à la surveillance des organes de process de production comme ceux de la papeterie, des mines et carrières, de cimenteries ou de la sidérurgie par exemple ou encore d'organes d'éoliennes. Les boîtiers MONITOR'IT® peuvent allier technologie magnétique et technologie vibratoire pour proposer différentes configurations et des diagnostics élargis sur l'ensemble des défaillances possibles. Avec MONITOR'IT®, l'expertise NTN-SNR dans le domaine des capteurs magnétiques et de la mécatronique profite à l'ensemble des marchés de l'industrie pour optimiser leur productivité.

Détecter plus avec le magnétisme NTN-SNR

Répondre à des besoins spécifiques de surveillance

MONITOR'IT® de NTN-SNR exploite la technologie mécatronique de capteurs-codeurs magnétiques permettant de répondre à des besoins spécifiques en matière de surveillance des organes et des outils industriels de process. Les capteurs magnétiques permettent notamment des mesures de détection à partir de 5 trs/mn ainsi que des mesures à distance avec des capteurs déportés. *« Ces deux spécificités de la technologie MONITOR'IT® nous permettent de répondre à la majeure partie des process en cimenterie, sidérurgie, papeterie ou encore agroalimentaire d'une part et d'autre part d'effectuer des mesures précises dans de bonnes conditions même dans des environnements sévères, trop chaud ou trop humides pour des capteurs »*, précise Frédéric Guerre-Chaley, chef de projet MONITOR'IT®. Enfin, le magnétisme supplée

NTN-SNR précurseur et expert de la technologie magnétique

La technologie magnétique développée spécifiquement par NTN-SNR permet de mesurer très précisément les variations de fonctionnement des parties tournantes. Le moindre défaut d'une pièce du système tournant sera répercuté sur la rotation de l'arbre. Le capteur magnétique mesure en temps réel le champ magnétique multidirectionnel émis par la rotation de l'arbre et restitue une image claire et lisible de l'ensemble de la chaîne cinématique (cf. schéma).

NTN-SNR a été un des précurseurs de cette technologie du capteur-codeur magnétique en créant l'ASB® en 1997, devenu depuis un standard international dans l'automobile. Cette même technologie est développée depuis plusieurs années soit pour des roulements de plus en plus intelligents avec l'offre Sensor de NTN-SNR dans le domaine automobile et industriel soit à des fins de mesures et de diagnostics. **Avec MONITOR'IT®, NTN-SNR déploie son expertise mécatronique pour s'adresser à l'ensemble des marchés de l'industrie.**

l'analyse vibratoire dans des environnements sévères, les mines et carrières par exemple, produisant trop de vibrations et de « bruit » autour du capteur. Autre atout majeur des MONITOR'IT® : ils nécessitent deux fois moins de capteurs pour un périmètre équivalent de surveillance. Un seul système peut surveiller jusqu'à 8 machines.

Un dispositif pensé pour le client

Les phases de validation avec des clients pilotes sur l'ensemble des process mis en œuvre par MONITOR'IT® sont terminées. Outre l'étendue des diagnostics permis par MONITOR'IT®, c'est sa facilité d'utilisation qui est mise en avant. Les données de diagnostic sont envoyées par liaison sans fil à un serveur sécurisé NTN-SNR où un algorithme les traite. Elles sont visibles par le client avec deux niveaux d'alerte et sont simultanément analysées par les experts de NTN-SNR en contact avec le client. Ce dialogue permanent permet une optimisation de la surveillance et favorise la maintenance préventive pour une meilleure productivité des installations.

Une gamme étendue adaptée aux différents besoins de monitoring

NTN-SNR propose sur ses boîtiers **MONITOR'IT® Expert** d'allier les deux technologies, magnétique et vibratoire, pour avoir une étendue de diagnostic maximale, du roulement au défaut de structure. La mesure magnétique se fait à partir de 5 trs/mn et ce système permet de déporter le capteur magnétique de quelques mètres de l'organe à surveiller, pour les endroits difficilement accessibles ou en environnement sévère. **MONITOR'IT® Focus** propose l'analyse magnétique seule pour les roulements et engrenages avec les mêmes caractéristiques de basse vitesse et de positionnement du capteur. Enfin, NTN-SNR a conçu le **MONITOR'IT® Custom** qui peut être adapté à des demandes spécifiques.

La gamme MONITOR'IT

MONITOR'IT® Expert

- 8 entrées magnétiques, 4 entrées vibratoires
- Diagnostics étendus roulements, engrenages, structure, balourds, désalignement, lubrification.
- Cible magnétique de 40 à 400 mm de diamètre

MONITOR'IT® Focus

- 8 entrées magnétiques
- Mesures à partir de 5 trs/mn ciblées roulements et engrenages
- Cible magnétique de 40 à 400 mm de diamètre

MONITOR'IT® Custom

- Jusqu'à 20 entrées magnétiques et vibratoires adaptables à toute configuration

NTN-SNR ROULEMENTS, dont le siège est à Annecy (Haute-Savoie, France), appartient au groupe japonais NTN Corporation, un des leaders mondiaux du roulement. NTN-SNR assure le management et le développement de toutes les activités NTN pour la région EMEA et le Brésil. Acteur majeur en tant que concepteur, développeur et fabricant de roulements et sous-ensembles pour l'automobile, l'industrie et l'aéronautique, NTN-SNR propose une offre globale en développant également des services et des solutions de maintenance. NTN-SNR emploie 4 225 personnes et compte 9 sites de production, dont 6 en France, ainsi que 18 agences commerciales.

CONTACT PRESSE : Florian Porzyc- +33 (0) 4 50 65 97 89 – florian.porzyc@ntn-snr.fr
Abelia Dekindt- +33 (0) 4 50 65 30 60 – abelia.dekindt@ntn-snr.fr