

Anney (Haute-Savoie, France), le 14 novembre 2016

NTN-SNR pour la première fois au salon *All for Pack* à Paris du 14 au 17 novembre

NTN-SNR présente une offre globale du guidage linéaire au roulement pour toutes les chaînes de packaging

NTN-SNR est présente pour la première fois au salon *All for Pack* à Paris du 14 au 17 novembre pour présenter son offre globale pour les chaînes de packaging. Celle-ci se décline avec une gamme complète de guidages et modules linéaires, une gamme parmi les plus larges du marché de roulements rigides à billes et de roulements à aiguilles, une gamme de paliers auto-aligneurs ainsi qu'une offre de lubrification performante dont une partie certifiée pour les applications alimentaires. Avec une qualité premium, NTN-SNR répond aux plus grandes exigences de l'industrie du packaging, notamment en ce qui concerne l'étanchéité des produits, la qualité des lubrifications et la réduction du coût d'usage et de maintenance. Déjà référencée chez quelques grands constructeurs de lignes de packaging, en particulier dans l'embouteillage, la cartonnerie et la cosmétique, NTN-SNR affirme sa volonté de renforcer sa présence sur ce marché, notamment dans les applications alimentaires et pharmaceutiques, en allant à la rencontre de l'ensemble des acteurs, grands groupes comme PME, fabricants ou assembleurs.

Guidages et modules linéaires

Les modules linéaires NTN-SNR offrent des performances de très haut niveau en termes de vitesse (5 m/s pour les modules équipés de rails-patins et jusqu'à 10 m/s avec les modules équipés de galets) une très grande précision (répétabilité de 2 à 5 microns) et des capacités de charge élevées jusqu'à plus de 1 tonne. NTN-SNR a développé la gamme AXF, module spécifiquement optimisé pour les applications du domaine alimentaire avec des étanchéités renforcées pour empêcher tout dépôt de résidus dans le profil. L'ensemble de ces modules et les différentes combinaisons possibles permettent de répondre à presque toutes les demandes de configurations de mouvements automatisés. Tous ces produits offrent une très grande fiabilité et leur durée de vie est augmentée de 50% grâce à la nouvelle génération de guides linéaires NTN-SNR équipées des dernières technologies de cages à billes. Les opérations de maintenance sont réduites et la productivité des équipements optimisée.

Les performances de vitesse et de précision des modules permettent l'assemblage de robots cartésiens parfaitement adaptés à des opérations de pick and place pour le conditionnement et l'emballage. Ces robots cartésiens offrent un champ d'action plus grand pour une réduction significative du coût d'usage.

Roulements rigides à billes, roulements à aiguilles et paliers

Pour les différentes applications concernant l'emballage, l'impression et l'étiquetage, NTN-SNR propose une gamme complète de roulements rigides à billes de plus de 10 000 références allant de 1,5 à 1320 mm de diamètre d'alésage avec un large choix d'options sur les matériaux, les étanchéités ou les cages. Ils répondent à toutes les contraintes rencontrées, notamment thermiques avec la gamme Topline, ou encore contraintes d'hygiène avec des roulements à lubrification solide standard ou certifiée alimentaire (FDA et NSF-HS1) et présentant des étanchéités performantes grâce à la technologie LLU à double lèvre.

NTN-SNR déploie en Europe toute la gamme NTN de roulements à aiguilles et galets premiums parfaitement adaptés aux applications de manutention. Des versions étanches et sans cage pour des capacités de charge élevées sont disponibles ainsi que des choix de graisse pour tous les environnements, notamment alimentaire ou frigorifique. NTN-SNR propose également des galets haute performance graissés à vie, parfaitement étanches et ne nécessitant aucune maintenance.

NTN-SNR propose toutes les variétés de paliers auto-aligneurs standards à la norme européenne et asiatique répondant là aussi aux différentes contraintes rencontrées (thermiques, de pollution avec des étanchéités renforcées ou de bruit et vibrations). Les paliers de la gamme thermoplastique avec l'étanchéité renforcée L4 sont notamment certifiés FDA pour les applications alimentaires et résistent à la corrosion grâce au roulement inox intégré pour une durée de vie prolongée.

La lubrification

Avec 8 graisses adaptées aux différents usages, 3 graisseurs monopoint, dont le Ready Booster devenu un best-seller depuis son lancement et la centrale multipoint Polipump qui offre jusqu'à 35 points de graissage avec une pression de 80 bars pour des points éloignés de 20 mètres, NTN-SNR propose toutes les solutions de graissages pour les applications des chaînes de packaging. Pour les industries agroalimentaires et pharmaceutiques, NTN-SNR a notamment développé la graisse Food AL (Norme NSF-H1) ainsi que dernièrement la Food Chain Oil (NSF-H1) spécialement dédié au graisseur Ready Booster.

Retrouvez NTN-SNR sur le stand S081 Hall 6

NTN-SNR ROULEMENTS, dont le siège est à Annecy (Haute-Savoie, France), appartient au groupe japonais NTN Corporation, un des leaders mondiaux du roulement. NTN-SNR assure le management et le développement de toutes les activités NTN pour la région EMEA et le Brésil. Acteur majeur en tant que concepteur, développeur et fabricant de roulements et sous-ensembles pour l'automobile, l'industrie et l'aéronautique, NTN-SNR propose une offre globale en développant également des services et des solutions de maintenance. NTN-SNR emploie 4 225 personnes et compte 9 sites de production, dont 6 en France, ainsi que 18 représentations commerciales.

CONTACT PRESSE : Carol DONAT- +33 (0) 4 50 65 30 27 – carol.donat@ntn-snr.fr

